



ELASTYCZNY KLEJ I USZCZELNIACZ NA BAZIE HYBRYDOWEGO POLIMERU MS SŁUŻĄCY DO KLEJENIA I USZCZELNIANIA WIĘKSZOŚCI MATERIAŁÓW.

WŁAŚCIWOŚCI

- Doskonała przyczepność do większości materiałów budowlanych i metalowych — betonu, cegły, drewna, aluminium, żelaza, stali nierdzewnej, miedzi i różnego rodzaju tworzyw sztucznych.
- Dobra wydajność nawet w niskich temperaturach.
- Nie zapada się w pionowych łączeniach.
- Dobra przyczepność do wilgotnych powierzchni.
- Doskonałe właściwości mechaniczne i twardość.
- Przyjazny dla środowiska. Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonu.
- Całkowicie obojętny chemicznie i bezwonny.
- Można go malować przy użyciu większości farb i lakierów epoksydowych, poliuretanowych i wodnych.
- Kurczenie się w trakcie procesu utwardzania wynosi mniej niż 1%.
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych, promieni słonecznych i starzenie się.
- Nie powoduje korozji.
- Odporność chemiczna:
 - Dobra odporność chemiczna na: wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, oleje mineralne, tłuszcze, kwasy nieorganiczne o niskim stężeniu i zasady;
 - Słaba odporność chemiczna na: rozpuszczalniki aromatyczne, stężone kwasy i chlorowane węglowodory.
- Barwa: szara RAL 7030 i biała. Inne kolory dostępne na żądanie.

TESTY I CERTYFIKATY

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EN 1186, EN 13130 in CEN/TS 14234

EMICODE EC 1+

Class A+

CE

test fungicydowy

test do stosowania w przemyśle spożywczym

badanie poziomu emisji

badanie poziomu emisji

ZASTOSOWANIE

- Do klejenia parapetów i listew.
- Do mocowania i uszczelniania różnych elementów kuchennych.
- Do uszczelniania łączeń w silosach, cysternach, kontenerach, systemach próżniowych i sieciach sprężonego powietrza.
- Do klejenia płyt i pokryć dachowych.

- Do klejenia konstrukcji narażonych na wibracje.
- Wspomniany produkt polecany do uszczelniania i naprawy łączy w pomieszczeniach, w których może tworzyć się pleśń.
- Służy do uszczelniania i klejenia różnych materiałów w przemyśle samochodowym i stoczniowym.

DANE TECHNICZNE

Świeży uszczelniacz

Baza		hybrydowy polimer MS
Wygląd		pasta
Mechanizm utwardzania		pod wpływem wilgotności powietrza
Ciężar właściwy		1500 ± 40 kg/m ³
Czas powstawania warstwy	23 °C/50 % wilgotności wzgl.	25 ± 5 minut
Czas utwardzania	23 °C/50 % wilgotności wzgl.	2-3 mm/dzień
Temperatura aplikowania		od +5 °C do +30 °C

Utwardzony uszczelniacz

Twardość według Shore'a - A	ISO 868	35-40
Zmiana objętości	ISO 10563	< 1,5 %
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Współczynnik E 100 %	ISO 8339	> 0,7 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 8339	150-250 %
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	2-2,3 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37	200-300 %
Odporność na temperaturę		od -40 °C do +90 °C,

APLIKOWANIE

Przed użyciem zaleca się wykonanie badania przyczepności w celu sprawdzenia przyczepności uszczelniacza do podłoża.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia łączenia musi być sucha, twarda, czysta, wolna od kurzu i tłuszczu.

Należy usunąć wszystkie oddzielone i źle przymocowane elementy.

Przygotowanie łączy i pojemników

- Aby uzyskać dobrą przyczepność do porowatych materiałów, należy zastosować podkład hybrydowy i silikonowy TTK SEAL.
- Jeśli łączenia mają wyglądać ładnie, oklej ich krawędzie za pomocą taśmy maskującej.
- Należy obciążyć pojemnik u góry i przykręcić go do dyszy, która musi zostać wycięta w zależności od szerokości łączenia i zamocowana w pistolecie. Podczas przerw w pracy powinno się zwalniać rękojeść pistoletu i odciągać tłok do tyłu.
- Uszczelniacz należy aplikować możliwie równomiernie.
- Pod koniec, należy użyć narzędzia wygładzającego TTK SEAL — instrumentu wygładzającego lub palca zamoczonego w środku wygładzającym TTK SEAL, aby wyrównać uszczelniacz, zanim zacznie powstawać warstwa. Wyjątkowo ważne jest, aby dobrze docisnąć uszczelniacz do powierzchni, która ma zostać uszczelniona.
- Zanim uszczelniacz zacznie twardnieć należy usunąć taśmę maskującą.
- Świeży uszczelniacz i narzędzia można czyścić za pomocą środka czyszczącego TTK CLEAN PROTECT, utwardzony uszczelniacz najpierw należy usuwać mechanicznie, a następnie za pomocą środka czyszczącego do utwardzonego silikonu — środka do usuwania silikonu TTK CLEAN PROTECT lub uniwersalnego środka czyszczącego TTK CLEAN PROTECT.

Prawidłowe ustalanie wymiarów łączy dylatacyjnych:

Aby uzyskać optymalną elastyczność uszczelniacza, niezwykle ważny jest właściwy stosunek szerokości do głębokości. Stosunek wynosi 2:1, maksymalnie 1: 1. Uszczelniacz nie powinien przylegać do dna szczeliny łączy, a jedynie do jej boków. Można to osiągnąć dzięki zastosowaniu taśmy wypełniającej TKK SEAL Back. Minimalna i maksymalna szerokość łączy wynosi odpowiednio 6 mm i 20 mm.

Długość łączy (mm)	Szerokość łączy (mm)						
	4	6	8	10	12	15	20
6		8,6	6,4	5,6	4,6		
8			4,9	3,8	3,2	2,6	
10				3,1	2,6	2,1	1,6
12					2,2	1,8	1,2
15						1,3	1,0
20							0,8

Tabela pokazuje, ile metrów liniowych łączy możemy uszczelnić za pomocą jednego pojemnika o pojemności 300 ml w zależności od szerokości i głębokości łączy.

OPAKOWANIE

- Pojemnik o pojemności 300 ml.
- Tubka o pojemności 600 ml.

PRZECHOWYWANIE

15 miesięcy w suchym miejscu w temperaturze od 5 °C do 25 °C, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Tubki – 18 miesięcy.

INFORMACJE DOTYCZĄCE HIGIENY, BEZPIECZNEGO POSTĘPOWANIA I UTYLIZACJI

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, instrukcji bezpiecznego postępowania i sprzętu ochrony osobistej, a także informacje dotyczące utylizacji są dostępne w karcie charakterystyki substancji. Karta charakterystyki substancji jest dostępna na życzenie. Możesz też poprosić dystrybutora TKK o jej egzemplarz.

OSTRZEŻENIE

Instrukcje zawarte w niniejszym dokumencie opierają się na naszych badaniach i doświadczeniach, jednak ze względu na specyficzne warunki i metody pracy przed zastosowaniem naszych produktów zalecamy przeprowadzenie wstępnych testów.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Słowenia
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com