

BOND & SEAL

ADEZIV ȘI SIGILANT ELASTIC PENTRU TOATE MATERIALELE

Adeziv și sigilant elastic profesional, bazat pe tehnologia inovatoare power-boost, cu un spectru de aderență deosebit de larg la diverse materiale și cu rezistență la mușcări. Creează o îmbinare permanent elastică și foarte rezistentă, capabilă să suporte vibrații și șocuri.

PROPRIETĂȚI

- Adeziv și sigilant elastic pentru toate materialele, rezistent la mușcări.
- Pentru utilizare la interior și exterior.
- Aderență excelentă la majoritatea materialelor de construcții fără grund: beton, cărămidă, marmură, tencuială, ceramică, lemn, aluminiu, fier, tablă, alamă, sticlă, plexiglas, polycarbonat, xps, eps, pvc, abs, poliester, plută etc. (nu este potrivit pentru pe, pp, ptfe).
- Extrudabilitate bună chiar și la temperaturi scăzute.
- Nu curge în rosturi verticale.
- Aderență bună pe suprafețe umede, cu excepția lemnului.
- Proprietăți mecanice excelente și duritate ridicată.
- Asigură o îmbinare etanșă la apă și aer.
- Rezistent la vibrații.
- Ecologic; fără solvenți, izocianati și siliconi.
- Adeziv chimic neutru, nu deteriorează suprafața.
- Nu provoacă coroziune, oferă protecție anticorozivă.
- Fără miros.
- Poate fi vopsit; vopselele pe bază de solvenți nu sunt recomandate.
- Fără modificări de volum în timpul întăririi, fără contracție.
- Rezistent la intemperii, radiații uv și îmbătrânire.
- Rezistență chimică:
 - Bună la: apă, solvenți alifatici, uleiuri minerale, grăsimi, acizi și baze anorganice diluate;
 - Rezistență redusă sau inexistentă la: solvenți aromatici, acizi concentrați și hidrocarburi clorurate.
- Culoare: alb.

TESTE ȘI CERTIFICATE

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC
EN 15651-3:2012 S
EN 15651-4:2012 PW-INT
EMICODE EC 1 PLUS

marcaj CE
marcaj CE
marcaj CE
emisii foarte scăzute



MOD DE UTILIZARE

- Lipirea și etanșarea diverselor materiale în industria auto, construcții navale și construcții.
- Soluție eficientă pentru diverse aplicații de lipire și etanșare în gospodărie.
- Pentru fixarea polistirenului, plăcilor ceramice, întrerupătoarelor și prizelor pe diferite suporturi.
- Pentru lipirea elastică a componentelor structurale supuse vibrațiilor.
- Etanșarea și remedierea zonelor predispuse la apariția mușgaiului.
- Lipirea panourilor și a învelitorilor de acoperiș.
- Etanșarea rosturilor în silozuri, rezervoare, containere, sisteme de vid și rețele de aer comprimat.
- Lipirea glafurilor de ferestre și a lamelor.

DATE TEHNICE

Agent de etanșare proaspăt:

Bază:	polimer hibrid MS
Aspect:	pastă
Mecanism de întărire:	cu umiditatea aerului
Greutate specifică:	1520 ± 40 kg/m ³
Timp de formare a peliculei:	23 °C / 50 % umid. rel. 20 ± 5 min
Timp de întărire:	23 °C / 50 % umid. rel. 2–3 mm/zi
Temperatura de aplicare:	de la +5 °C la +30 °C

Agent de etanșare întărit:

Duritate Shore A:	ISO 868	50–55
Modificare de volum:	ISO 10563	< 1,5 %
Rezistență la tracțiune:	ISO 37	2–2,7 MPa
Alungire la rupere:	ISO 37	200–300 %
Rezistență la temperatură:		de la –40 °C la +90 °C

MOD DE APLICARE

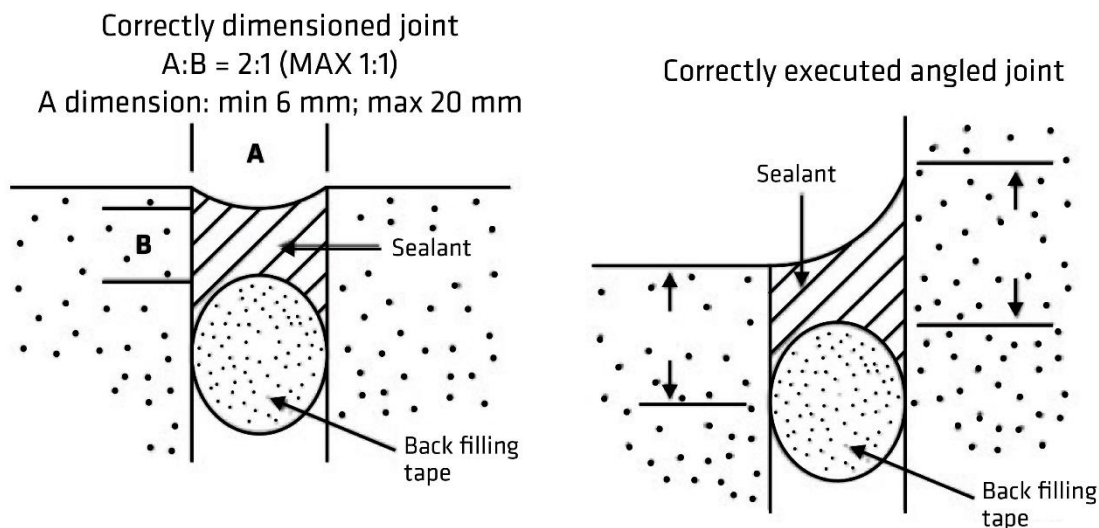
- Aplicați adezivul direct din cartuș.
- Suprafețele care urmează a fi lipite trebuie să fie solide, curate, degresate și fără praf.
- Suprafețele care urmează a fi lipite pot fi ușor umede.
- Pentru îmbunătățirea aderenței pe anumite suprafețe, aplicați un grund adecvat.

Procedura de lipire:

- Aplicați adezivul sub formă de cordon (trebuie asigurat accesul umidității din aer).
- Obiectul care urmează a fi lipit se poziționează în locul dorit în cel mult 15 minute de la aplicarea adezivului.
- La lipirea obiectelor mai grele, utilizați o fixare suplimentară până la întărirea completă a adezivului [2–3 mm/zi la 23 °C; 50 % umiditate relativă].
- Procedura de etanșare:
- Înainte de începerea etanșării, protejați marginile exterioare ale rostului cu bandă adezivă de protecție.
- Pentru obținerea proprietăților elastice optime ale etanșantului, este important să se respecte raportul corect lățime/adâncime de 2 : 1, maxim 1 : 1. Etanșantul nu trebuie să adere la baza rostului, ci numai la lateralele acestuia. Acest lucru se realizează prin utilizarea benzii de umplere Tekatrac (material suport inert). Lățimea minimă a

rostului este de 6 mm, iar cea maximă de 20 mm.

Rostul se dimensionează conform schemei de mai jos:



- Neteziți etanșantul cu ajutorul kitului de netezire sau cu degetul înmuiat în agentul de netezire, înainte de formarea peliculei. Este foarte important ca etanșantul să fie presat bine pe suprafața care urmează a fi etanșată.
- După netezire și înainte de formarea peliculei la suprafață (< 15 min la 23 °C; 50 % umiditate relativă), îndepărtați banda adezivă de protecție.
- Adezivul neîntărit poate fi curățat cu alcool; adezivul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

CONȚINUT

- Cartuș de 290 ml.

MOD DE DEPOZITARE

- 15 luni într-un loc uscat și rece, cu temperaturi sub 25 °C, în ambalajul inițial închis.

INFORMAȚII CU PRIVIRE LA SĂNĂTATE, SIGURANȚĂ, MANIPULARE ȘI ELIMINARE

Informații suplimentare privind siguranța, instrucțiunile de manipulare în condiții de siguranță și echipamentul individual de protecție, precum și informații privind eliminarea sunt disponibile într-o fișă tehnică de securitate. Fișa cu date tehnice de securitate este disponibilă la cerere. De asemenea, puteți solicita distribuitorului TTK o copie.

AVERTISMENT

Instrucțiunile conținute în acest document se bazează pe cercetarea și experiența noastră. Totuși, datorită condițiilor și metodelor de lucru specifice, vă recomandăm să efectuați teste preliminare înainte de orice aplicare a produselor noastre.