

FIX D4

VODOODPORNO LEPILO ZA LES

Vodoodporno lepilo za les na osnovi poliuretana, ki utrjuje s pomočjo vlage. Spoj je D4 vodoodporen in ustreza zahtevam standarda EN 204 in temperaturno odporen od -40 °C do +90 °C.

LASTNOSTI

- Za notranje in zunanje površine.
- D4 vodoodporen spoj.
- Visoka temperaturna odpornost.
- Brez topil.

TESTI IN CERTIFIKATI

- Razvrstitev nekonstrukcijskih lepil za les in lesne proizvode: EN 204 D4 [les-les]

PODROČJE UPORABE

- Za lepljenje lesa: vse vrste lesa (tudi eksotične), les z visoko vsebnostjo vlage, leseni izdelki za zunanost – stavbno pohištvo.
- Za lepljenje kovin: razna jekla (razen pocinkane in nerjavne pločevine), kemijsko obdelan ali barvan aluminij.
- Za lepljenje izolacijskih materialov: PU pena, mineralna volna, steklena volna, penjeni polistiren.
- Za lepljenje drugih materialov: raznih umetnih mas, mavčno-kartonskih plošč, keramike, kamna, betona.
- Priporočljivo je, da je vsaj ena od površin porozna.

TEHNIČNI PODATKI

Osnova

Izgled

Barva spoja

Viskoznost pri 23 °C [Brookfield RVT, vr.4/20 obr.min⁻¹]

Vsebnost suhe snovi

Odprti čas pri 20 °C, 65 % relativne zračne vlage:

- Brez nanosa vodne meglice: ca. 20 minut
- Z nanosom vodne meglice: ca. 12 minut

poliizocianatni prepolimer

temno rjava tekočina

beige

2500- 4000 mPa s

98-100 %



NAVODILA ZA UPORABO

- Priprava lepljencev: Površine, ki jih lepimo morajo biti čiste in suhe. S površin moramo odstraniti vse, kar ni trdno oprijeto: npr.: prah, rjo, slab premaz itd. Prav tako je nujno odstraniti plast olja s kovinskih površin in plast ločilnega sredstva (silikon, vosek...) s površin umetnih mas. Za razmaščevanje svetujemo uporabo organskih topil kot so aceton ali čistilni bencin. Gladke površine je potrebno po celi površini nahrapiti. Svetujemo peskanje ali brušenje z grobim brusnim papirjem (granulacija 60 do 80). Brušenje naj bo v vseh smereh ali krožno. Po brušenju je potrebno površino izpihati s stisnjenim zrakom (ne brisati). Aluminijaste površine morajo biti predhodno kemijsko obdelane z eloksiranjem, kromatiranjem ali fosfatiranjem, zato jih ne brusimo. Neobdelan, slabo kemijsko obdelan in zelo gladek (npr. poliran, pa če tudi obdelan) aluminij ni primeren za lepljenje. V vsakem primeru svetujemo predhodni preizkus lepljenja.
- Nanašanje lepila: Lepilo nanašamo enostransko s šobo, čopičem, valjem ali zobato lopatico. Lepilo utrjuje z vlago, zato v primeru lepljenja suhega lesa (vlaga pod 15%) ali lepljenja drugih materialov med seboj, priporočamo nanos vode v obliki vodne meglice na lepilni film ali na drugo lepljeno površino (do 40 g/m²).
- Stiskanje in utrjevanje: Takoj po nanosu lepila lepljence stisnemo, da površine dobro nalegajo. Za dosego zadostnega kontakta uporabimo stiskalnico. Pri stiskanju lesa priporočamo uporabo pritiska, 0,2 do 0,6 N/mm² za les nizke gostote ter 0,5 do 1,2 N/mm² za les visoke gostote.

- Čas utrjevanja je odvisen od temperature okolja, lepila in lepljencev, vlažnosti lesa, relativne vlažnosti zraka in količine nanosenega lepila. Povišana vlažnost, dodana voda v obliki vodne megle in povišana temperatura skrajšujejo odprti čas lepila ter pospešujejo reakcijo utrjevanja lepila. Takoj po nanosu lepila in pršenju z vodno meglo lepljence stisnemo, da površine dobro nalegajo. Proces utrjevanja lahko skrajšamo s segrevanjem lepljencev, vendar ne preko 60 °C.

Lepilo	Minimalni čas stiskanja [pločevina/mineralna volna]			
	pri +15 °C	pri +20 °C	pri +45 °C	pri +60 °C
FIX D4 z vodno meglo	60 min	20 min	15 min	10 min

- OPOZORILO:** med reakcijo utrjevanja lepila nastaja plin ogljikov dioksid, zato se lepilo v odvisnosti od debeline nanosa, reže med lepljenci, temperature, vlage ter pritiska bolj ali manj zapeni. Pri poroznih materialih prodre v notranjost ter zapolni reže, pri lepljenju dveh zaprtih neporoznih površin pa je to lahko moteče.
- Optimalni pogoji dela so:
Temperatura v prostoru, lepila in lepljencev: 18-20 °C
Relativna zračna vlaga v prostoru: 60-70 %
Vlaga lesa: min 8 %
Količina nanosa lepila: 80 -250 g g/m²
- Odsvetujemo lepljenje pri temperaturah, ki so nižje od + 15 °C.
- Zaradi različne sestave lepljencev, številnih različnih materialov in velikih razlik v adhezijskih lastnostih priporočamo preizkus le teh pred uporabo lepila v proizvodnji. Lepljence lahko obdelujemo po 24 urah, dokončno trdnost in vodoodpornost pa spoj doseže po nekaj dneh.
- Čiščenje: Utrjeno lepilo je kemijsko zelo obstojno, zato je orodje (mešala, nanašalne lopatice, nanašalne valje ipd) temu primerno težko očistiti. Čiščenje je najbolj učinkovito dokler je lepilo še sveže, oz. neutrjeno:
 - Neutrjeno lepilo mehansko obrišemo s krpo ali papirjem in po potrebi uporabimo organska topila: razredčilo za poliuretanske lake, aceton ali etil acetat.
 - Utrjeno lepilo pustimo več ur namakati v enem od zgoraj omenjenih topil. Lepilo nabrekne in ga lahko mehansko odstranimo.

Pozor! Organska topila so hlapna in vnetljiva; zmesi hlapov in zraka so eksplozivne. Pred uporabo obvezno prebrati varnostni list in upoštevati navodila za varno rokovanje z nevarnimi snovmi, oz. pripravki. Alkohol, nitro razredčilo in razredčilo za alkidne barve niso primerna topila za poliuretanska lepila.

PAKIRANJE

500 ml plastenka

SKLADIŠČENJE

12 mesecev v suhem prostoru pri temperaturi med 5 °C in 25 °C, v originalno zaprti embalaži. Lepilo ne sme priti v stik z vodo. Pri reakciji z vodo se razvija plin ogljikov dioksid. Odprto embalažo moramo zrakotesno zapreti, zaščititi pred vplivom vlage in čim prej porabiti.

ZDRAVJE, VARNOST, RAVNANJE IN INFORMACIJE ZA ODSTRANJEVANJE

Dodatne informacije o varnosti, navodilih za varno ravnanje in osebni varovalni opremljeni ter informacije o odstranjevanju so v varnostnem listu. Varnostni list je na voljo na zahtevo. Izvod lahko dobite tudi pri svojem prodajnem zastopniku TKK.

OPOZORILO

Navodila so podana na podlagi naših preiskav in izkušenj, vendar zaradi specifičnih pogojev in načina dela priporočamo predhodne preizkuse za vsak primer uporabe.



TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 38 41 300, tkk.si

Visit us on
tkk-fix.com

