

### ZAPTIVNI MATERIJALI ZA IZRADU TERMOIZOLACIONOG STAKLA

Elastična dvokomponentna polisulfidna zaptivna masa visokog kvaliteta za izradu termoizolacionog stakla.

#### SVOJSTVA

- Odlično prijanjanje na čiste površine kao što su staklo, aluminijum, nerđajući čelik i hibridni odstojnici
- Pogodno za primenu u robotici
- Zaptivna masa ne curi pri nanošenju na vertikalne površine
- Niska paropropusnost
- Niska propustljivost gasa
- Kompatibilan sa TKK materijalima koji se koriste za izradu termoizolacionog stakla
- Ne sadrži rastvarače
- Boja: Crna

#### TESTOVI I SERTIFIKATI

IFT sertifikat u skladu sa standardom EN 1279: 2018

- Deo 3 [metoda dugotrajnog ispitivanja u skladu sa EN 1279-3:2018-07]
- Deo 4 [zahtevi standarda 1279-4:2018-07 poglavlje: 5.3, 5.5.2 i 5.5.3]
- deo 4 [zahtevi standarda 1279-4:2018-07 rošenje komponenti između okana termoizolacionog stakla]
- deo 4 [isparljiv sadržaj]

#### UPOTREBA

- Sekundarna zaptivna masa za zaptivanje termoizolacionog stakla
- Pogodno za izradu dvoslojnog ili višeslojnog termoizolacionog stakla]
- Uvek koristiti u kombinaciji sa primarnim zaptivačem TKK GE BUTMELT

#### TEHNIČKI PODACI

##### Neočvrsla zaptivna masa

Baza:	Polisulfidni polimer
Izgled:	Komp. A pasta bež boje, komp. B pasta crne boje
Mehanizam očvršćavanja:	dvokomponentna zaptivna masa
Specifična težina:	komp. A 1,85 ± 0,01 kg/l komp. B 1,61±0,01kg/l
Viskozitet A komponenta:	210±25 Pas [T=20°C]
Viskozitet B komponenta:	65 Pas ± 15 Pas [T=20°C]
Rok trajanja:	40-60 min [u zavisnosti od temperature]
Vreme očvršćavanja [95% konačne tvrdoće]:	3-5 h [u zavisnosti od temperature]
Konačna tvrdoća po Shore A [24h]:	> 45 Sh°A
Odnos mešanja po zapremini:	10 A : 1 B
Odnos mešanja po težini:	100 A : 8,7 B

##### Očvrsla zaptivna masa

Zatezna čvrstoća [EN 1279-4:2018]: ≈0,85 MPa

Isparljivi sadržaj [EN 1279-6:2018]	<1%
Paropropusnost [EN 1279-4:2018]:	6,7±0,2 [g H <sub>2</sub> O]/m <sup>2</sup> *24h
Propustljivost gasa [EN 1279-4:2018]	4,9±0,58 [g H <sub>2</sub> O]/m <sup>2</sup> *h
Temperatura primene:	od +15 °C do +30 °C

Vrednosti mogu da variraju u zavisnosti od temperature, vlažnosti i vrste lepljene podloge

## PRIMENA

Da bi se postiglo dobro prijanjanje, staklo i odstoynici moraju biti čisti, suvi, bez masnoće i prašine. Za čišćenje površina preporučujemo upotrebu TKK ACTIVE CLEANER.

Idealna radna temperatura je od +15 °C do + 30 °C. Što je temperatura niža, to je viskozitet materijala veći. Ako želimo istu količinu na pištolju, za te svrhe treba podići pritisak na pumpi. Obrnuti proces se dešava na višim temperaturama iznad 30°C. Priprema smeše: za automatski režim mešanja, potrebno je obezbediti ispravan odnos mešanja. Odnos mešanja po zapremini 10:1. Maksimalno dozvoljeno odstupanje zapremine je ±20%. Manjak učvršćivača će usporiti početno očvršćavanje i konačna tvrdoća će biti loša – materijal će i dalje biti lepljiv. Previše učvršćivača će povećati proces očvršćavanja, ali konačna tvrdoća po Shore A će biti niža. Mešana zaptivna masa treba da se iskoristi u vremenu koje je kraće od roka trajanja. Brzina očvršćavanja zavisi i od temperature prostorije u kojoj se termoizolaciono staklo proizvodi i čuva. Na +10°C očvršćavanje je duže dva puta, na 30°C vreme obradivosti se smanjuje za polovinu. Za alate za čišćenje i mašine za doziranje preporučujemo upotrebu TKK GLASS EXPERT CLEANER 5.

## PAKOVANJE

- Komponenta A - bure od 185L
- Komponenta B - učvršćivač - bure od 185L ili kanta od 18,5L

## ČUVANJE

8 meseci na suvom i hladnom mestu na temperaturi od 15°C do 25°C, u originalno zatvorenom pakovanju. Ako se skladišti na temperaturi ispod 15°, zaptivač treba da se odloži na proizvodnoj temperaturi 2 dana pre nanošenja. Ako se čuva na T>30°C, viskozitet proizvoda se smanjuje i proizvod postaje tečan. ČUVATI DALJE OD SUNČEVE SVETLOSTI.

## INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOM RUKOVANJU I ODLAGANJU

Dodatne informacije o bezbednosti, uputstvima za bezbedno rukovanje i ličnoj zaštitnoj opremi, kao i informacije o odlaganju dostupne su u bezbednosnom listu. Bezbednosni list je dostupan na zahtev. Primerak možete zatražiti od svog prodajnog predstavnika TKK.

## UPOZORENJE

Uputstva sadržana u ovom dokumentu zasnovana su na našem istraživanju i iskustvu, međutim, zbog specifičnih uslova i metoda rada preporučujemo da izvršite prethodnu proveru pre svake upotrebe naših proizvoda.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija  
+386 [0] 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com