



ETANȘANT PERMANENT ELASTIC, CU ADERENȚĂ EXCELENTĂ LA TOATE MATERIALELE DE CONSTRUCȚIE (BETON, CĂRĂMIDĂ, LEMN, OȚEL, ALUMINIU, DIFERITE TIPURI DE PLASTIC, BETON SPUMOS, CERAMICĂ, PLĂCI DE IPSOS, STICLĂ, CLINCHER, METAL, PORȚELAN, POLISTIREN ȘI EMAIL)

PROPRIETĂȚI

- Împiedică formarea mucegaiului pe silicon datorită amestecului special.
- Nu se scurge prin îmbinările verticale.
- Aderență excelentă la majoritatea materialelor de construcție fără aplicarea grundului.
- Pentru o bună aderență pe materiale poroase, utilizați silicon de TTK SEAL silicone & hybrid primer.
- Proprietăți mecanice bune.
- Spațiu de mișcare de până la 20 %.
- Rezistent la efectele atmosferice, lumina UV și la îmbătrânire.
- Rezistent la diverse substanțe chimice.
- Nu cauzează coroziune.
- O selecție largă de culori [a se vedea diagrama de culori].

TESTE ȘI CERTIFICATE

EN 15651-1,2,3
ISO 846
Class A+

CE
test fungicid
test de emisii

MOD DE UTILIZARE

- Pentru etanșarea îmbinărilor în încăperi în care se poate forma mucegai (băi și subsoluri).
- Pentru instalarea sticlei în rame din lemn, aluminiu și PVC și pentru etanșarea rostului de dilatare pe fațade.
- Pentru lipirea și etanșarea îmbinărilor dintre ramele ferestrelor și uși, îmbinările finale dintre rafturi și perete, cadrele storurilor, pentru lipirea pervazurilor și a canalelor și pentru etanșarea îmbinărilor în silozuri, cisterne și containere.

DATE TEHNICE

Agent de etanșare proaspăt

Bază

silicon neutru pe bază de oximă
pastă

Aspect

prin umiditatea aerului

Mecanism de întărire

975 ± 10 kg/m³ [transp.], 1275 ±
10 kg/m³ [colorat]

Greutate specifică

Timp de formare a crustei

23 °C/50 % umiditate rel.

7 min.

Timp de întărire

23 °C/50 % umiditate rel.

2 mm/zi

Rezistență la curgere	ISO 7390	0 mm
Temperatura de aplicare		între +5 °C și +40 °C

Agent de etanșare întărit

Duritate Shore A	ISO 868	15-25
Rezistență la tracțiune	ISO 8339	0,5-1,0 MPa
Modul E 100 %	ISO 8339	< 0,4 MPa
Alungire la rupere	ISO 8339	150-250 %
Rezistență la tracțiune	ISO 37	> 1,2 MPa
Alungire la rupere	ISO 37	250-350 %
Modificarea volumului	ISO 10563	> 10 %
Recuperare elastică	ISO 7389	> 90 %
Rezistența la temperatură		între -40 °C și +150 °C

MOD DE APLICARE

Înainte de utilizare, se recomandă efectuarea unui test pentru verificarea aderenței etanșantului la substrat.

Pregătirea suprafeței:

Suprafața îmbinării trebuie să fie uscată, dură, curată, fără praf și grăsimi. Îndepărtați toate piesele separate și atașate necorespunzător.

Pregătirea îmbinării și a cartușului:

- Pentru o bună aderență pe materiale poroase, utilizați silicon de TKK SEAL silicone & hybrid primer.
- Dacă doriți ca îmbinările să arate frumos, lipiți marginile cu o bandă de mascare.
- Tăiați cartușul în partea de sus și înșurubați duza, care trebuie tăiată în funcție de lățimea îmbinării, apoi introdusă în pistol. În timpul pauzelor de lucru, eliberați mânerul pistolului și trageți pistonul înapoi.
- Materialul de etanșare trebuie aplicat cât mai uniform posibil.
- La final, utilizați o unealtă de netezire TKK SEAL - un instrument de netezire sau un agent de netezire TKK SEAL, folosind un deget înmuiat în săpun pentru a nivela materialul de etanșare înainte să înceapă să se formeze crusta. Este foarte important să apăsați bine materialul de etanșare pe suprafața care urmează a fi etanșată.
- Scoateți banda de mascare înainte ca materialul de etanșare să înceapă să se întărească.
- Aditivul împotriva formării mucegaiului se îndepărtează cu apă. Efectul anti-mucegai poate fi extins prin uscarea îmbinărilor și aerisirea încăperii.
- Materialul de etanșare proaspăt și uneltele pot fi curățate cu agentul de curățare a uneltelor TKK CLEAN PROTECT; materialul de etanșare întărit trebuie îndepărtat mai întâi mecanic și apoi cu un agent de curățare pentru silicon întărit - agent de îndepărtare a siliconului TKK CLEAN PROTECT sau agent de îndepărtare universal TKK CLEAN PROTECT.

Dimensionarea corectă a rosturilor de dilatare:

Pentru o elasticitate optimă a unui etanșant, raportul corect lățime: adâncime este foarte important. Raportul este de 2:1, maximum 1:1. Materialul de etanșare nu trebuie să adere la partea inferioară a spațiului între îmbinări, ci numai la părțile laterale ale acestuia. Acest lucru poate fi realizat cu ajutorul benzii de umplere a părții din spate TKK SEAL. Lățimea minimă și maximă a îmbinării este de 6 mm și, respectiv, 20 mm.

Adâncimea îmbinării (mm)	Lățime îmbinare (mm)						
	4	6	8	10	12	15	20
4							
6		7,7	5,8	4,65	3,9		
8			4,4	3,4	2,9	2,3	
10				2,8	2,3	1,9	1,4
12					2,0	1,6	1,2
15						1,2	0,9
20							0,7

Tabelul indică câți metri liniari de îmbinări putem sigila cu un cartuș de 280 ml în raport cu lățimea și adâncimea îmbinării.

CONȚINUT

- Cartuș de 280 ml.
- Tub de 60 ml.
- 600 ml, 400 ml, 300 ml etanșant tip salam.
- Cilindru de 200 l.
- Alte tipuri de ambalaje sunt disponibile la cerere.

MOD DE DEPOZITARE

15 luni într-un loc uscat și rece, cu temperaturi sub 25 °C, în ambalajul inițial închis.

INFORMAȚII CU PRIVIRE LA SĂNĂTATE, SIGURANȚĂ, MANIPULARE ȘI ELIMINARE

Informații suplimentare privind siguranța, instrucțiunile de manipulare în condiții de siguranță și echipamentul individual de protecție, precum și informații privind eliminarea sunt disponibile într-o fișă tehnică de securitate. Fișa cu date tehnice de securitate este disponibilă la cerere. De asemenea, puteți solicita distribuitorului TKK o copie.

AVERTISMENT

Instrucțiunile conținute în acest document se bazează pe cercetarea și experiența noastră. Totuși, datorită condițiilor și metodelor de lucru specifice, vă recomandăm să efectuați teste preliminare înainte de orice aplicare a produselor noastre.

TKK TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 [0] 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com