

BOND & SEAL

ELASTIČNI LEPAK I ZAPTIVNA MASA ZA SVE MATERIJALE

Profesionalni elastični lepak i zaptivna masa zasnovano na inovativnoj POWER-BOOST tehnologiji sa izuzetno širokim spektrom prijanjanja na različite materijale i otporan na plesan. Čini trajno otporan i čvrst spoj, otporan na vibracije i udarce.

KARAKTERISTIKE

- Elastični lepak i zaptivna masa za sve materijale, otporan na plesan.
- Za spoljnu i unutrašnju upotrebu.
- Odlično prijanjanje na većinu građevinskih materijala bez prajmera: beton, opeka, mermer, gips, keramika, drvo, aluminijum, gvožđe, lim, mesing, staklo, pleksiglas, polikarbonat, KSPS, EPS, PVC, ABS, poliester, pluta ... (nije pogodan za PE, PP, PTFE).
- Dobra ekstrudacija čak i pri niskim temperaturama.
- Na vertikalnim površinama ne klizi.
- Dobro prijanja na vlažne površine, osim na drvo.
- Odlična mehanička svojstva i visoka tvrdoća.
- Postiže vodootporne i hermetičke spojeve.
- Otporan na vibraciju.
- Ne zagađuje okolinu; bez rastvarača, izocijanata i silikona.
- Hemijski neutralan lepak, ne oštećuje površinu.
- Ne izaziva koroziju, već štiti od korozije.
- Bez mirisa.
- Može se farbati, ne preporučuju se premazi na bazi rastvarača.
- Nema promene volumena tokom učvršćavanja, nema skupljanja.
- Otporan na vremenske uslove, UV svetlost i starenje.
- Hemijska otpornost:
 - dobra: voda, alifatski rastvarači, mineralna ulja, masti, razblažene neorganske kiseline i baze;
 - slaba otpornost ili bez otpornosti na: aromatične rastvarače, koncentrovane kiseline i hlorisane ugljovodonike.
- Boja: bela.



TESTOVI I SERTIFIKATI

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC

EN 15651-3: 2012

EN 15651-4: 2012

EMICODE EC 1 PLUS

CE oznaka

CE oznaka

CE oznaka

emisije

PODRUČJE UPOTREBE

- Veživanje i zaptivanje različitih materijala u automobilske industriji, brodogradnji, građevinarstvu.
- Efikasno rešenje za veživanje i zaptivanje raznih domaćinstava.
- Za pričvršćivanje stiropora, keramičkih pločica, prekidača, utičnica na različite podloge.
- Za elastično lepljenje delova konstrukcija izloženih vibracijama.
- Zaptivanje i sanacija područja sklonih stvaranju plesni.
- Lepljenje ploča i krovnih pokrivača.
- Zaptivanje spojeva u silosima, rezervoarima, kontejnerima, vakuumskim sistemima i mrežama sa komprimovanim vazduhom.
- Lepljenje prozorskih klupčica i letvica.

TEHNIČKI PODACI

Svež lepak

Baza:		hibridni MS-polimer
Izgled:		pasta
Mehanizam učvršćavanja:		sa vlažnosti zraka
Specifična težina		1520 ± 40 kg/m ³
Vreme formiranja kožice:	23 °C /50 % rel. vlaž.	15 ± 5 min.
Vreme učvršćavanja:	23 °C/50 % rel. vlaž.	2-3 mm/dan
Temperatura nanošenja:		od +5 °C do +30 °C

Učvršćena masa

Tvrdoća Shore A:	ISO 868	50-55
Promena volumena:	ISO 10563	< 1,5 %
Vlačna čvrstoća:	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Modul E 100 %:	ISO 8339	> 0,9 MPa
Produženje pri prekidu:	ISO 8339	120-180 %
Zatezna čvrstoća:	ISO 37	2-2,3 MPa
Produženje pri prekidu:	ISO 37	200-300 %
Temperaturna postojanost:		from -40 °C do +90 °C

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

- Nanesite lepak direktno iz kartuše.
- Površine za veživanje moraju biti čvrste, čiste, bez masti i bez prašine.
- Površine koje se vezuju mogu biti blago vlažne.
- Da biste poboljšali prijanjanje na određene površine, nanesite odgovarajući temeljni premaz.

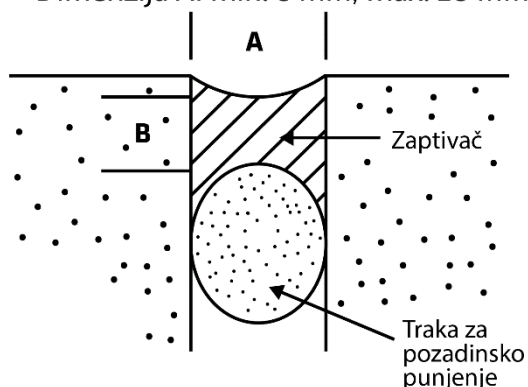
Postupak lepljenja

- Nanesite lepak u liniji (mora se obezbediti pristup vlažnosti vazduha).
- Predmet koji se lepi se postavlja na željeno mesto najkasnije 15 minuta od nanošenja lepka.
- Prilikom lepljenja težih predmeta, koristite dodatni nastavak dok se lepak ne stvrdne (2-3 mm/dan na 23 °C; 50 % relativne vlažnosti).

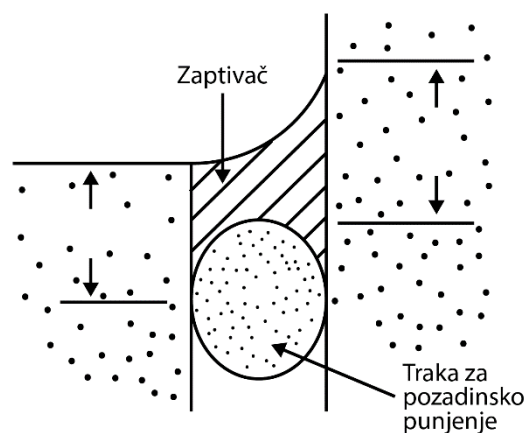
Postupak zaptivanja:

- Pre početka zaptivanja, zaštitite spoljne ivice spoja zaštitnom samolepljivom trakom.
- Da bi se postigla optimalna elastična svojstva zaptivne mase, važno je imati pravi odnos širine i dubine 2 : 1, maksimalno 1 : 1. Zaptivna masa ne sme imati adheziju na dnu spoja, već samo sa njegovih strana. To se postiže upotrebom inertnih materijala za punjenje podloga Tekatrac Back. Minimalna širina spoja je 6 mm, maksimalna 20 mm.
- Spoj se dimenzioniše prema donjoj šemi:

Pravilno dimenzionisan spoj
A:B = 2:1 (MAX 1:1)
Dimenzija A: min. 6 mm; max. 20 mm



Pravilno izveden ugaoni spoj



- Izgladite zaptivnu masu pomoću Smoothing Kit-a ili prstom umočenim u Smoothing Agent, pre nego što napravi kožicu. Veoma je važno dobro pritisnuti zaptivnu masu na potrebnu površinu.
- Nakon zaglađivanja i pre stvaranja kože na površini (<15 °C min na 23 °C; 50 % rel. vlaž.) uklonite zaštitnu samolepljivu traku.
- Nestvrdnuti lepak se može očistiti alkoholom, učvršćeni lepak može se ukloniti samo mehanički.

PAKOVANJE

- 290 ml kartuša i 125 ml tuba.

SKLADIŠTENJE

15 meseci na suvom mestu na temperaturi između 5 °C i 25 °C, u originalno zatvorenoj ambalaži.

ZDRAVLJE, BEZBEDNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne bezbednosne informacije, uputstva za sigurno rukovanje, informacije o ličnoj zaštitnoj opremi i informacije o odlaganju mogu se naći u bezbednosnom listu. Bezbednosni list dostupan na zahtev. Kopiju istog možete takođe dobiti od svog prodajnog predstavnika TKK.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših ispitivanja i iskustava. Međutim, zbog specifičnih uslova i radnih metoda preporučujemo preliminarna ispitivanja za svaki slučaj upotrebe.