



ВИСОКО ЕЛАСТИЧНО ЗАПТИВНО СРЕДСТВО ВРЗ ОСНОВА НА ХИБРИДЕН MS ПОЛИМЕР ЗА ЗАПЕЧАТУВАЊЕ НА ДИЛАТАЦИОНИ ЗГЛОБОВИ, СИДНИ ПРОДОРИ И ЗГЛОБОВИ ВООПШТО.

СВОЈСТВА

- Одлична адхезија на повеќето градежни материјали – бетон, цигла, гипс картони, челик, керамика, метал, повеќето видови пластика, стиропор итн.].
- Спречува формирање на мувла.
- Дobar излез дури и на ниски температури.
- Не навлегува во вертикални спојки.
- Одлични механички својства, добра еластичност и флексибилност.
- Еколошки; без растворувач, изоцијанат и силикон.
- Може да се нанесе на влажни површини.
- Хемиски неутрален и без мирис.
- Може да се бои со повеќето бои и лакови на база на епоксид, полиуретан и вода.
- Намалување за време на процесот на стврднување под 1,5 %.
- Отпорен на атмосферски влијанија, УВ-светлина и стареење.
- Не предизвикува корозија.
- Хемиска отпорност:
 - Добра хемиска отпорност на: вода, алифатски растворувачи, минерални масла, масти, неоргански киселини и бази со ниска концентрација;
 - Слаба хемиска отпорност на: ароматични растворувачи, концентрирани киселини, хлорирани јаглеводороди.
- Боја: сива и бела; други достапни по потреба.

ТЕСТИРАЊА И СЕРТИФИКАТИ

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EMICODE EC 1+

CE

тест за фунгицид

тест за емисии

УПОТРЕБА

- За временско запечатување на дилатациони споеви и сидни продори во градежната индустрија, помеѓу префабрикувани градежни елементи, во оранжерии итн.
- Корисно на места каде што треба да се насликаат споевите или каде што силиконските заптивки не се соодветни.
- За заптивни конструкции подложни на вибрации.
- За спојки меѓу прозорски рамки, врати, гипс картони и бетонски елементи.
- За запечатување на покривни светлосни куполи.

- Производот се препорачува за запечатување и поправка на споеви во простории каде што може да се формира мувла.
- За запечатување на споеви во силоси, контејнери и вакуумски систем.
- За отстранување на последиците од истекување.
- За запечатување и лепење на различни материјали во автомобилската и бродоградбената индустрија.
- За еластично лепење и заптивање во индустријата за производство на електрична енергија.

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

Свежа заптивна смеса

Основен		хибриден MS полимер
Изглед		паста
Механизам за стврднување		со влажност на воздухот
Специфична тежина		1470 ± 10 kg/m ³
Време на формирање на обвивка	23 °C/50 % рел. влажност.	20-30 мин.
Време на стврднување	23 °C/50 % рел. влажност.	2-3 мм/ден
Температура на нанесување		помеѓу +5 °C и + 30 °C

Стврдната заптивна смеса

Цврстина Шор А	ISO 868	15-20
Промена на волуменот	ISO 10563	< 1,5 %
Цврстина на истегнување	ISO 8339	0,50-0,70 MPa
Модул Е 100 %	ISO 8339	0,20-0,40 MPa
Издолжување при прекин	ISO 8339	250-350 %
Цврстина на истегнување	ISO 37	1,00-1,30 MPa
Издолжување при прекин	ISO 37	350-450 %
Отпорност на температура		помеѓу -40 °C и +90 °C

ПРИМЕНА

Пред употреба се препорачува да се изврши тест за адхезија за да се потврди адхезијата на заптивката на подлогата.

ПОДГОТОВКА НА ПОВРШИНАТА

Површината на зглобот мора да биде сува, тврда, чиста, без прашина и маснотии. Отстранете ги сите одвоени и лошо прикачени парчиња.

Подготовка на зглобовите и кертриџот:

- За добра адхезија на порозни материјали користете TKK SEAL силикон и хибриден прајмер.
- Ако сакате зглобовите да изгледаат убаво, залепете ги рабовите со лента за маскирање.
- Исечете го кертриџот на врвот и завртката на млазницата, која треба да се сече според ширината на зглобот и да се стави во пиштолот. За време на прекилот на работата ослободете ја рачката на пиштолот и повлечете го клипот назад.
- Заптивката треба да се нанесе колку што е можно рамномерно.
- На крајот, користете TKK SEAL алатка за измазнување - инструмент за измазнување TKK SEAL или средство за измазнување сапуниран прст за да го израмните заптивката пред да почне да се формира кожата. Многу е важно добро да ја притиснете заптивната смеса на површината што треба да се запечати.
- Отстранете ја лентата за маскирање пред да почне да се стврднува.
- Свежото средство за запечатување и алатките може да се чистат со средство за чистење TKK CLEAN PROTECT, зацврстеното средство за запечатување треба прво механички да се отстрани, а потоа со средство за чистење на стврднат силикон - TKK CLEAN PROTECT силиконски отстранувач или TKK CLEAN PROTECT универзален чистач.

Правилно димензионирање на експанзионите споеви

За оптимална еластичност на заптивното средство, правилниот сооднос ширина : длабочина е од исклучително значење. Односот е 2 : 1, 1 : 1 максимум. Заптивното средство не треба да се придржува до дното на празнината во зглобот, туку само до неговите страни. Ова може да се постигне со употреба на задната лента за полнење на TKK SEAL. Минималната и максималната ширина на зглобот е 6 mm, односно 30 mm.

Должина на зглобот (mm)	Ширина на спојот (mm)						
	4	6	8	10	12	15	20
4							
6		8,6	6,4	5,2	4,2		
8			4,9	3,8	3,2	2,6	
10				3,1	2,6	2,1	1,6
12					2,1	1,8	1,2
15						1,3	1,0
20							0,8

На табелата е прикажано колку линеарни метри спојки можеме да запечатиме со еден кертриџ од 300 ml во однос на ширината и длабочината на спојот.

ПАКУВАЊЕ

- Кертриџ од 300 мл.
- 600 мл пакување.
- Останатите пакувања се достапни со договор.

СКЛАДИРАЊЕ

15 месеци во сува просторија на температурен опсег помеѓу 5 °C и 25 °C, во оригинално затворено пакување.

ИНФОРМАЦИИ ЗА ВЛИЈАНИЕТО НА СРЕДСТВОТО ВРЗ ЗДРАВЈЕТО И ЗА НЕГОВО БЕЗБЕДНО КОРИСТЕЊЕ, РАКУВАЊЕ И ОТСТРАНУВАЊЕ

Дополнителни информации за безбедноста, упатствата за безбедно ракување и личната заштитна опрема, како и информации за отстранување се достапни во безбедносниот лист. Безбедносниот лист е достапен на барање. Можете исто така да побарате копија од вашиот TKK дистрибутер.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ

Упатствата содржани во овој документ се засноваат на нашето истражување и искуство, меѓутоа, поради специфичните услови и методи на работа, препорачуваме да извршите прелиминарни тестови пред каква било примена на нашите производи.



TKK d. o. o. • Srpénica 1, 5224 Srpénica, Slovenia
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com