



ЕЛАСТИЧНО ЛЕПИЛО И ЗАПТИВНО СРЕДСТВО ВРЗ ОСНОВА НА ХИБРИДЕН MS ПОЛИМЕР ПОГОДЕН ЗА ЛЕПЕЊЕ И ЗАПЕЧАТУВАЊЕ НА ПОВЕЌЕТО МАТЕРИЈАЛИ.

СВОЈСТВА

- Одлична адхезија на повеќето градежни и метални материјали – бетон, цигла, дрво, алуминиум, железо, нерѓосувачки челик, бакар и разни видови пластика.
- Дobar излез дури и на ниски температури.
- Не навлегува во вертикални спојки.
- Добра адхезија на влажни површини.
- Одлични механички својства и голема тврдост.
- Еколошки; без растворувач, изоцијанат и силикон.
- Хемиски неутрален и без мирис.
- Може да се бои со повеќето бои и лакови на база на епоксид, полиуретан и вода.
- Намалување за време на процесот на стврднување под 1 %.
- Отпорен на атмосферски влијанија, УВ-светлина и стареење.
- Не предизвикува корозија.
- Хемиска отпорност:
 - Добра хемиска отпорност на: вода, алифатски растворувачи, минерални масла, масти, неоргански киселини и бази со ниска концентрација;
 - Слаба хемиска отпорност на: ароматични растворувачи, концентрирани киселини, хлорирани јаглеводороди.
- Боја: сива и бела; други достапни по потреба.

ТЕСТИРАЊА И СЕРТИФИКАТИ

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EN 1186, EN 13130 in CEN/TS 14234

EMICODE EC 1+

Class A+

CE

тест за фунгицид

тест за употреба во прехранбената индустрија

тест за емисии

тест за емисии

УПОТРЕБА

- За лепење на прозорски прагови и летви.
- За монтажа и запечатување на разни кујнски елементи.
- За запечатување на споеви во силоси, цистерни за складирање, контејнери, вакуумски системи и мрежи за компримиран воздух.
- За лепење штици и покривни покривки.
- За лепење на конструкции кои подлежат на вибрации.
- Производот се препорачува за запечатување и поправка на споеви во простории каде што може да се формира мувла.

- За запечатување и лепење на различни материјали во автомобилската и бродоградбената индустрија.

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

Свежа заптивна смеса

Основен		хибриден MS полимер
Изглед		паста
Механизам за стврднување		со влажност на воздухот
Специфична тежина		1500 ± 20 kg/m ³
Време на формирање на обвивка	23 °C/50 % рел. влажност.	25 ± 5 мин.
Време на стврднување	23 °C/50 % рел. влажност.	2-3 мм/ден
Температура на нанесување		пomeѓу +5 °C и + 40 °C

Стврдната заптивна смеса

Цврстина Шор А	ISO 868	35-45
Промена на волуменот	ISO 10563	< 1,5 %
Цврстина на истегнување	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Модул Е 100%	ISO 8339	< 0,7 MPa
Издолжување при прекин	ISO 8339	150-250 %
Цврстина на истегнување	ISO 37	2-2.3 MPa
Издолжување при прекин	ISO 37	200-300 %
Отпорност на температура		пomeѓу -40 °C и +90 °C

ПРИМЕНА

Пред употреба се препорачува да се изврши тест за адхезија за да се потврди адхезијата на заптивката на подлогата.

Подготовка на површината

Површината на зглобот мора да биде сува, тврда, чиста, без прашина и маснотии.

Отстранете ги сите одвоени и лошо прикачени парчиња.

Подготовка на зглобовите и кертриџот

- За добра адхезија на порозни материјали користете TKK SEAL силикон и хибриден прајмер.
- Ако сакате зглобовите да изгледаат убаво, залепете ги рабовите со лента за маскирање.
- Исечете го кертриџот на врвот и завртката на млазницата, која треба да се сече според ширината на зглобот и да се стави во пиштолот. За време на прекилот на работата ослободете ја рачката на пиштолот и повлечете го клипот назад.
- Заптивката треба да се нанесе колку што е можно рамномерно.
- На крајот, користете TKK SEAL алатка за измазнување – инструмент за измазнување TKK SEAL или средство за измазнување сапуниран прст за да го израмните заптивката пред да почне да се формира кожата. Многу е важно добро да ја притиснете заптивната смеса на површината што треба да се запечати.
- Отстранете ја лентата за маскирање пред да почне да се стврднува.
- Свежото средство за запечатување и алатките може да се чистат со средство за чистење TKK CLEAN PROTECT, зацврстеното средство за запечатување треба прво механички да се отстрани, а потоа со средство за чистење на стврднат силикон – TKK CLEAN PROTECT силиконски отстранувач или TKK CLEAN PROTECT универзален чистач.

Правилно димензионирање на експанзионите споеви

За оптимална еластичност на заптивното средство, правилниот сооднос ширина : длабочина е од исклучително значење. Односот е 2 : 1, 1 : 1 максимум. Заптивното средство не треба да се придржува до дното на празнината во зглобот, туку само до неговите страни. Ова може да се постигне со употреба на задната лента за полнење на TKK SEAL. Минималната и максималната ширина на зглобот е 6 mm, односно 20 mm.

Должина на зглобот (mm)	Ширина на спојот (mm)						
	4	6	8	10	12	15	20
6		8,6	6,4	5,6	4,6		
8			4,9	3,8	3,2	2,6	
10				3,1	2,6	2,1	1,6
12					2,2	1,8	1,2
15						1,3	1,0
20							0,8

На табелата е прикажано колку линеарни метри спојки можеме да запечатиме со еден кертриџ од 300 ml во однос на ширината и длабочината на спојот.

ПАКУВАЊЕ

- Кертриџ од 300 мл.
- 600 мл пакување.

СКЛАДИРАЊЕ

15 месеци во сува просторија на температурен опсег помеѓу 5 °C и 25 °C, во оригинално затворено пакување.

ИНФОРМАЦИИ ЗА ВЛИЈАНИЕТО НА СРЕДСТВОТО ВРЗ ЗДРАВЈЕТО И ЗА НЕГОВО БЕЗБЕДНО КОРИСТЕЊЕ, РАКУВАЊЕ И ОТСТРАНУВАЊЕ

Дополнителни информации за безбедноста, упатствата за безбедно ракување и личната заштитна опрема, како и информации за отстранување се достапни во безбедносниот лист. Безбедносниот лист е достапен на барање. Можете исто така да побарате копија од вашиот ТКК дистрибутер.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ

Упатствата содржани во овој документ се засноваат на нашето истражување и искуство, меѓутоа, поради специфичните услови и методи на работа, препорачуваме да извршите прелиминарни тестови пред каква било примена на нашите производи.



TKK d. o. o. • Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 [0] 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com