

УПЛЪТНИТЕЛИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ТЕРМОИЗОЛАЦИОННИ СЪТЪКЛА

Еластичен двукомпонентен полисулфиден уплътнител за производство на топлоизолационни стъкла.

СВОЙСТВА

- Добра адхезия към чисти повърхности като стъкло, алуминий, неръждаема стомана и хибридни дистанционери
- Подходящ за роботизирано приложение
- Уплътнителят не тече, когато се прилага вертикално
- Ниска паропропускливост
- Ниска газопропускливост
- Съвместим с ТКК материалите, използвани за производство на термоизолационни стъкла
- Не съдържа разтворители
- Цвят черен

ТЕСТОВЕ И СЕРТИФИКАТИ

IKATES сертификат по стандарт EN 1279-4: 2018

УПОТРЕБА

- Вторичен уплътнител за уплътняване на термоизолационни стъкла
- Подходящ за производство на двойно или многослойно термоизолационно стъкло
- Използвайте в комбинация с първичен уплътнител ТКК GE BUTMELT

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Невтвърден уплътнител

Основа: полисулфиден полимер

Външен вид: комп. бежова паста, В комп. черна паста

Механизъм на втвърдяване: двукомпонентен уплътнител

Специфично тегло:

А комп. 1,89 ± 0,01 kg/l

В комп. 1,61±0,01kg/l

Вискозитет А компонент: 225±25 Pas (T=20°C)

Вискозитет В компонент: 65 Pas ± 15 Pas (T=20°C)

Отворено време: 40-60 минути [зависи от температурата]

Време на втвърдяване [95% крайна твърдост]: 3-5 часа [зависи от температурата]

Крайна твърдост по Shore A [24h]: > 40 Sh°A

Обемно съотношение на смесване: 10 А : 1 В

Тегловно съотношение на смесване: 100 А : 8,5 В

Втвърден уплътнител

Якост на опън [EN 1279-4:2018]: ≈0,70 МПа

Летливо съдържание [EN 1279-6:2018] <1%

Паропропускливост [EN 1279-4:2018] 5,8 [g H2O]/m2*24h

Газопроницаемост (EN 1279-4:2018) 0,125±0,051 (g H2O)/m2*den
Температура на нанасяне: от +15 °C до +30 °C

Стойностите могат да варират в зависимост от температурата, влажността и вида на залепената основа.

ПРИЛОЖЕНИЕ

За да се постигне добра адхезия, стъклото и дистанционерите трябва да са чисти, сухи, обезмаслени и обезпрашени. За почистване на повърхности препоръчваме да използвате TKK ACTIVE CLEANER.

Идеалната работна температура е от +15 °C до + 30 °C. Колкото по-ниска е температурата, толкова по-висок е вискозитетът на материала. Ако искаме същото количество дебит на пистолета, за целта е необходимо да повишим налягането на помпата. Обратният процес протича при по-високи температури над 30°C. Приготвяне на сместа: Ако използваме автоматичен режим на смесване, трябва да осигурим правилно съотношение на смесване. Съотношението на смесване по обем е 10 : 1. Максимално допустимото отклонение на обема е ±15%. Липсата на втвърдител ще забави първоначалното втвърдяване и крайната твърдост ще бъде лоша – материалът ще бъде все още лепкав. Твърде много втвърдител ще ускори процеса на втвърдяване, но крайната твърдост Shore A ще бъде по-ниска. Смесеният уплътнител трябва да се използва за време, което е по-кратко от отвореното време на сместа. Скоростта на втвърдяване зависи и от температурата на помещението, в което се произвежда и съхранява топлоизолационното стъкло. При +10°C втвърдяването се удължава два пъти, при 30°C времето за обработваемост се намалява наполовина. За почистване инструменти и дозиращи машини препоръчваме да използвате GLASS EXPERT CLEANER 5.

ОПАКОВКА

- 185L варел А компонент
- 185L варел или 18,5L варел В компонент- втвърдител

СЪХРАНЕНИЕ

8 месеца на сухо и хладно място при температура между 15°C и 25°C, в оригинално затворена опаковка. Ако се съхранява при температура под 15°, уплътнителят трябва да се установи на производствена температура 2 дни преди нанасяне. Ако се съхранява при T>30°C, вискозитетът на продукта намалява и продуктът става течен. **СЪХРАНЯВАЙТЕ ДАЛЕЧ ОТ СЛЪНЧЕВА СВЕТИЛНА.**

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ЗДРАВЕ, БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА И ИЗХВЪРЛЯНЕ

Допълнителна информация за безопасност, инструкции за безопасна работа и лични предпазни средства, както и информация за изхвърляне са налични в информационния лист за безопасност. Информационният лист за безопасност се предоставя при поискване.

ВНИМАНИЕ

Инструкциите, съдържащи се в този документ, се основават на нашите изследвания и опит, но поради специфични условия и методи на работа ви препоръчваме да извършите предварителни тестове преди всяко приложение на нашите продукти.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com