

ELASTIC

ADEZIV ȘI ETANȘANT DIN POLIMER HIBRID FOARTE ELASTIC, POTRIVIT PENTRU ETANȘAREA UNEI GAME LARGI DE MATERIALE

Adeziv și etanșant elastic profesional, bazat pe tehnologia inovatoare POWER-BOOST, care oferă aderență puternică, durabilitate excelentă, menținerea flexibilității chiar și în condiții solicitante și o rezistență superioară la mușcări.

PROPRIETĂȚI

- Aderență excelentă pe majoritatea materialelor de construcții și metalelor – beton, cărămidă, lemn, aluminiu, fier, oțel inoxidabil, cupru și diverse tipuri de plastic.
- Aplicare ușoară [debit bun] chiar și la temperaturi scăzute.
- Nu curge în rosturi verticale.
- Aderență bună pe suprafețe umede.
- Proprietăți mecanice și duritate excelente.
- Ecologic; nu conține solvenți, izocianati sau silicon.
- Total neutru din punct de vedere chimic și inodor.
- Poate fi vopsit cu majoritatea vopselelor și lacurilor pe bază de epoxid, poliuretan și apă.
- Con tracție în timpul procesului de întărire sub 1 %.
- Rezistent la intemperii, radiații UV și îmbătrânire.
- Nu provoacă coroziun.
- Rezistență chimică:
 - Rezistență chimică bună la: apă, solvenți alifatici, uleiuri minerale, grăsimi, acizi și baze anorganice cu concentrație redusă
 - Rezistență chimică scăzută la: solvenți aromatici, acizi concentrați, hidrocarburi clorurate.
- Culoare: alb.

TESTE ȘI CERTIFICĂRI

EN 15651-1,3,4 –

ISO 846 –

EN 1186, EN 13130 în conformitate cu CEN/TS 14234 – test pentru utilizare în industria alimentară

EMICODE EC 1+ –

Clasa A+ –

marcaj CE

test fungicid

test de emisii

test de emisii

MOD DE UTILIZARE

- Lipirea pervazurilor și a șipcilor.
- Montarea și etanșarea diverselor elemente de bucătărie.
- Etanșarea rosturilor în silozuri, rezervoare de depozitare, containere, sisteme de vacuum și rețele de aer comprimat.
- Lipirea plăcilor și a învelitorilor de acoperiș.



- Lipire elastică a structurilor supuse vibrațiilor.
- Etanșarea și repararea rosturilor în zone predispuse la formarea mușgaiului.
- Etanșarea și lipirea diferitelor materiale în industria auto și construcții navale.
- Fixarea polistirenului, plăcilor ceramice, întrerupătoarelor și prizelor pe diverse substraturi.

DATE TEHNICE

Adeziv proaspăt

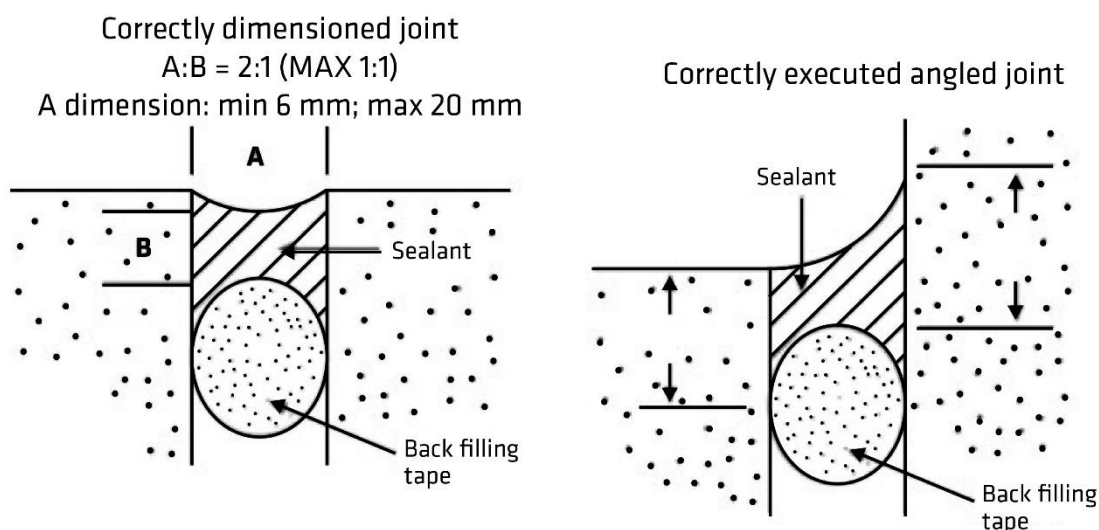
Bază:	polimer hibrid MS
Aspect:	pastă
Mecanism de întărire:	cu umiditatea din aer
Greutate specifică:	1500 ± 40 kg/m ³
Timp de formare a peliculei:	23 °C / 50 % umid. rel. 20 ± 5 min
Viteză de întărire:	23 °C / 50 % umid. rel. 2–3 mm/zi
Temperatura de aplicare:	de la +5 °C la +30 °C

Adeziv întărit

Duritate Shore A:	ISO 868	40–50
Modificare de volum:	ISO 10563	< 1,5 %
Rezistență la tracțiune:	ISO 8339	1,1–1,5 MPa
Modul E 100 %:	ISO 8339	> 0,9 MPa
Alungire la rupere:	ISO 8339	200–300 %
Rezistență la tracțiune:	ISO 37	2–2,5 MPa
Alungire la rupere:	ISO 37	300–400 %
Rezistență la temperatură:		de la -40 °C la +90 °C

MOD DE APLICARE

- Aplicați adezivul direct din cartuș.
- Suprafețele care urmează a fi lipite trebuie să fie solide, curate, degresate și lipsite de praf.
- Suprafețele de lipit pot fi ușor umede.
- Pentru o aderență bună pe materiale poroase, utilizați amorsa TTK SEAL pentru silicon și produse hibride.
- Procedura de lipire:
- Aplicați adezivul în cordon [trebuie asigurat accesul umidității din aer].
- Obiectul de lipit se poziționează la locul dorit cel târziu în 15 minute de la aplicarea adezivului.
- La lipirea obiectelor mai grele, utilizați o fixare suplimentară până la întărirea completă a adezivului [2–3 mm/zi la 23 °C și 50 % umiditate relativă].
- Procedura de etanșare:
- Înainte de începerea etanșării, protejați marginile exterioare ale rostului cu bandă adezivă de protecție.
- Pentru elasticitatea optimă a etanșantului, raportul corect lățime : adâncime este extrem de important. Raportul recomandat este 2 : 1, maxim 1 : 1.
- Etanșantul nu trebuie să adere la fundul rostului, ci doar la laterale. Acest lucru se poate realiza prin utilizarea benzii de umplere TTK SEAL. Lățimea minimă și maximă a rostului este de 6 mm, respectiv 20 mm.
- Rostul se dimensionează conform schemei de mai jos.



- La final, utilizați unealta de netezire TKK SEAL, un instrument de finisare sau un deget umezit cu agent de netezire TKK SEAL [apă cu săpun] pentru a nivela etanșantul înainte ca pelicula să înceapă să se formeze. Este foarte important să presați bine etanșantul pe suprafața care urmează a fi etanșată.
- Îndepărtați banda de mascare înainte ca etanșantul să înceapă să se întărească.
- Etanșantul proaspăt și uneltele pot fi curățate cu agentul de curățare pentru unelte TKK CLEAN PROTECT. Etanșantul întărit trebuie îndepărtat mai întâi mecanic, apoi curățat cu un agent pentru îndepărtarea siliconului întărit – TKK CLEAN PROTECT Silicone Remover sau cu agentul de curățare universal TKK CLEAN PROTECT.

CONȚINUT

- Cartuș de 290 ml.

MOD DE DEPOZITARE

- 15 luni într-un loc uscat și rece, cu temperaturi sub 25 °C, în ambalajul inițial închis.

INFORMAȚII CU PRIVIRE LA SĂNĂTATE, SIGURANȚĂ, MANIPULARE ȘI ELIMINARE

Informații suplimentare privind siguranța, instrucțiunile de manipulare în condiții de siguranță și echipamentul individual de protecție, precum și informații privind eliminarea sunt disponibile într-o fișă tehnică de securitate. Fișa cu date tehnice de securitate este disponibilă la cerere. De asemenea, puteți solicita distribuitorului TKK o copie.

AVERTISMENT

Instrucțiunile conținute în acest document se bazează pe cercetarea și experiența noastră. Totuși, datorită condițiilor și metodelor de lucru specifice, vă recomandăm să efectuați teste preliminare înainte de orice aplicare a produselor noastre.



TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 384 13 00, tkk.si