



ТРАЈНО ЕЛАСТИЧНО ЗАПТИВНО СРЕДСТВО СО ОДЛИЧНА АДХЕЗИЈА НА ПОВЕЌЕ СИЛИКАТНИ МАТЕРИЈАЛИ, СТАКЛО И АЛУМИНИУМ. ПОГОДЕН ЗА ЗАПТИВАЊЕ НА ДЕЛОВИ КОИ СЕ ИЗЛОЖЕНИ НА ВИСОКИ ТЕМПЕРАТУРИ.

СВОЈСТВА

- Одржува еластични карактеристики при константен стрес до 250 °C, повремено и до 300 °C.
- Не навлегува во вертикални спојки.
- Одлична адхезија на стакло, керамика, застаклени површини, алуминиум и профилирано стакло.
- Добри механички својства.
- Отпорен на атмосферски влијанија, УВ-светлина и стареење.
- Отпорен на разни хемикалии.
- Не е погоден за запечатување на лимени табли.
- Ослободува ацетатна киселина за време на стврднување.
- Боја: црвена и црна.
- Погоден за индустриска примена.
- Не е погоден за заптивање на елементи кои се трајно изложени на гориво.

УПОТРЕБА

- Погоден за заптивање на делови изложени на поголеми температури, на пр. во мотори, и за заптивање на термички елементи во различни уреди, како и за издувни цевки.

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

Свежа заптивна смеса

Основи

Изглед

Механизам за стврднување

Специфична тежина

Време на формирање на обвивка

Време на стврднување

Отпорност на проток

Температура на нанесување

23 °C/50 % рел. влажност.

23 °C/50 % рел. влажност.

ISO 7390

на оцетно-кисели силикони
паста

со влажност на воздухот

1070 ± 10 (црвено), 1020 ± 10
(црно) kg/m³

20 мин.

1-2 mm/ден

0 mm

помеѓу +5 °C и + 40 °C

Стврдната заптивна смеса

Цврстина Шор А

Цврстина на истегнување

Модул Е 100 %

Издолжување при прекин

Цврстина на истегнување

Издолжување при прекин

ISO 868

ISO 8339

ISO 8339

ISO 8339

ISO 37

ISO 37

20-30

0,5-0,6 MPa

< 0,7 MPa

100-200 %

> 1,60 MPa

250-350 %

Промена на волуменот	ISO 10563	< 10 %
Обновување на еластичноста	ISO 7389	> 90 %
Отпорност на температура		помеѓу -40 °C и + 250 °C, повремено до +300 °C

ПРИМЕНА

Пред употреба се препорачува да се изврши тест за адхезија за да се потврди адхезијата на заптивката на подлогата.

ПОДГОТОВКА НА ПОВРШИНАТА

Површината на зглобот мора да биде сува, тврда, чиста, без прашина и маснотии. Отстранете ги сите одвоени и лошо прикачени парчиња.

Подготовка на зглобовите и кертриџот:

- Ако сакате зглобовите да изгледаат убаво, залепете ги рабовите со лента за маскирање.
- Исечете го кертриџот на врвот и завртката на млазницата, која треба да се сече според ширината на зглобот и да се стави во пиштолот. За време на прекиот на работата ослободете ја рацката на пиштолот и повлечете го клипот назад.
- Заптивката треба да се нанесе колку што е можно рамномерно.
- На крајот, користете TKK SEAL алатка за измазнување – инструмент за измазнување TKK SEAL или средство за измазнување сапуниран прст за да го израмните заптивката пред да почне да се формира кожата. Многу е важно добро да ја притиснете заптивната смеса на површината што треба да се запечати.
- Отстранете ја лентата за маскирање пред да почне да се стврднува.
- Свежото средство за запечатување и алатките може да се чистат со средство за чистење TKK CLEAN PROTECT, зацврстеното средство за запечатување треба прво механички да се отстрани, а потоа со средство за чистење на стврднат силикон – TKK CLEAN PROTECT универзален чистач.

ПАКУВАЊЕ

- Картриџ од 300 мл.
- Туба од 60 ml.
- 200 л барабан.
- Останатите пакувања се достапни со договор.

СКЛАДИРАЊЕ

15 месеци на суво и ладно место под 25 °C во оригинално затворено пакување.

ИНФОРМАЦИИ ЗА ВЛИЈАНИЕТО НА СРЕДСТВОТО ВРЗ ЗДРАВЈЕТО И ЗА НЕГОВО БЕЗБЕДНО КОРИСТЕЊЕ, РАКУВАЊЕ И ОТСТРАНУВАЊЕ

Дополнителни информации за безбедноста, упатствата за безбедно ракување и личната заштитна опрема, како и информации за отстранување се достапни во безбедносниот лист. Безбедносниот лист е достапен на барање. Можете исто така да побарате копија од вашиот TKK дистрибутер.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ

Упатствата содржани во овој документ се засноваат на нашето истражување и искуство, меѓутоа, поради специфичните услови и методи на работа, препорачуваме да извршите прелиминарни тестови пред било каква примена на нашите производи.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com