

FIX D4

ADEZIV PENTRU LEMN, REZISTENT LA APĂ

Adeziv pentru lemn rezistent la apă pe bază de poliuretan, care se întărește cu ajutorul umidității. Îmbinarea preparată cu acest adeziv are rezistență la apă D4 conform EN 204 și rezistă la temperaturi de la -40 °C la +90 °C.

PROPRIETĂȚI

- Pentru suprafețe interioare și exterioare.
- Îmbinare cu rezistență la apă D4.
- Rezistență la temperaturi ridicate.
- Fără solvenți.

TESTE ȘI CERTIFICATE

- Clasificare adezivi nestructurali pentru lemn și produse din lemn: EN 204 D4 (lemn-lemn)

DOMENIU DE UTILIZARE

- Produse din lemn potrivite pentru utilizare: toate tipurile de lemn (chiar și exotic), lemn cu un conținut ridicat de umiditate, produse din lemn pentru exterior - tâmplărie.
- Produse din metal potrivite pentru utilizare: diverse oțeluri (cu excepția oțelului zincat și inoxidabil), tratate chimic sau aluminiu vopsit.
- Materiale izolante pentru care se asigură aderență: spumă PU, vată minerală, vată de sticlă, spumă de polistiren.
- Alte materiale potrivite pentru utilizare: diverse materiale plastice, plăci de gips, ceramică, piatră, beton.
- Se recomandă ca cel puțin una dintre suprafețe să fie poroasă.

DATE TEHNICE

Bază	prepolimer poliizocianat
Aspect	lichid maroniu închis
Culoare îmbinare	bej
Vâscozitate la 23 °C (Brookfield RVT, vr.4/20 rpm ⁻¹)	2500- 4000 mPa s
Conținut de substanță uscată	98-100 %
Timp de deschidere la 20 °C, 65 % umiditate relativă:	
- Aplicare fără vapori de apă: aproximativ 20 de minute	
- Cu aplicare de vapori de apă: aproximativ 12 minute	

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Pregătirea elementelor de lipit: Suprafețele de lipit trebuie să fie curate și uscate. Toate elementele care nu aderă ferm la suprafețe trebuie îndepărtate: de exemplu: praf, rugină, vopsea discontinuă etc. De asemenea, este necesar să îndepărtați stratul de ulei de pe suprafețele metalice și stratul de agent de eliberare (silicon, ceară...) de pe suprafețele din plastic. Pentru degresare, recomandăm utilizarea unor solvenți organici ca acetona sau benzina pentru curățat. În cazul suprafețelor netede, trebuie create asperități, pe întreaga suprafață. Se recomandă sablarea sau șlefuirea cu șmirghel grosier (granulație 60-80). Granularea trebuie să fie în toate direcțiile sau circulară. După șlefuire, suprafața trebuie suflată cu aer comprimat (nu se șterge). Suprafețele din aluminiu trebuie tratate pre-chimic prin anodizare, cromare sau fosfatare, astfel încât să nu se șlefuiască. Aluminiul brut, slab tratat chimic și foarte neted (de exemplu lustruit, chiar dacă prelucrat) nu este potrivit pentru lipire. În orice situație, vă recomandăm un test preliminar de lipire.



- Metodă de aplicare: Aplicați adezivul pe o parte cu o duză, perie, rolă sau spatulă. Adezivul se întărește la umezeală. Deci, în cazul lipirii unor produse de lemn uscat (umiditate sub 15%) sau a altor materiale, vă recomandăm să aplicați apă sub formă de vapori pe pelicula adezivă sau pe cealaltă suprafață lipită (până la 40 g / m²).
- Compresie și întărire: Imediat după aplicarea adezivului, adezivii se comprimă, astfel încât suprafețele să se îmbine corect. Folosiți o presă pentru a obține o suprafață de contact suficient de mare. La presarea lemnului, recomandăm utilizarea unei presiuni de 0,2 până la 0,6 N / mm² pentru lemn cu densitate redusă și 0,5 până la 1,2 N / mm² pentru lemn cu densitate mare.
- Timpul de întărire depinde de temperatura mediului ambiant, de adeziv și de elementele lipite, de umiditatea lemnului, de umiditatea relativă și de cantitatea de adeziv aplicată. Umiditatea ridicată, apa adăugată sub formă de vapori și temperatura ridicată scurtează timpul de deschidere al adezivului și accelerează reacția de întărire a acestuia. Imediat după aplicarea adezivului și pulverizarea cu vapori de apă, adezivii se comprimă astfel încât suprafețele să se îmbine corect. Procesul de întărire poate fi scurtat prin încălzirea elementelor lipite, dar nu la temperaturi de peste 60 °C.

Adeziv	Timp minim de comprimare (tablă/vată minerală)			
	la +15 °C	la +20 °C	la +45 °C	la +60 °C
FIX D4 cu vapori de apă	60 minute	20 minute	15 minute	10 minute

- **AVERTISMENT:** în timpul reacției de întărire a adezivului se formează dioxid de carbon gazos, astfel încât adezivul va face spumă, mai multă sau mai puțină, în funcție de grosimea stratului aplicat, de decalajul dintre elementele lipite, de temperatură, umiditate și presiune. La materialele poroase, adezivul pătrunde în interior și umple golurile, dar la lipirea a două suprafețe neporoase închise, acest lucru poate fi deranjant.
- Condițiile optime de lucru sunt:
Temperatura camerei, adezivilor și a materialelor de lipit: 18-20 °C
Umiditate relativă în cameră: 60-70%
Umiditatea lemnului: minim 8%
Viteza de aplicare a adezivului: 80 -250 g /m²
- Nu recomandăm lipirea la temperaturi mai mici de + 15 °C.
- Din cauza compoziției diferite a elementelor lipite, diversității materialelor și diferențelor mari în ceea ce privește proprietățile adezivului, vă recomandăm să efectuați teste înainte de a-l utiliza în producție. Elementele lipite pot fi prelucrate după 24 de ore. Rezistența maximă a îmbinării și rezistența maximă la apă se ating după câteva zile.
- **Curățare:** Adezivul întărit este foarte rezistent din punct de vedere chimic, astfel că uneltele utilizate (malaxoare, lame aplicatoare, role aplicatoare etc.) vor fi dificil de curățat. Curățarea are eficiență maximă cât timp adezivul este încă moale, mai exact dacă acesta nu s-a întărit încă:
 1. Ștergeți adezivul neîntărit mecanic, cu o cârpă sau hârtie și, dacă este necesar, utilizați solvenți organici: diluant pentru lac poliuretanic, acetona sau acetat de etil.
 2. Lăsați adezivul întărit să se înmoaie într-unul dintre solvenții menționați mai sus, timp de câteva ore. Adezivul se va umfla și va putea fi îndepărtat mecanic.

Atenție! Solvenții organici sunt volatili și inflamabili; amestecurile de vapori și aer sunt explozive. Înainte de utilizare, asigurați-vă că ați citit fișa cu datele de siguranță și urmați instrucțiunile de manipulare în siguranță a substanțelor periculoase, adică a preparatelor. Alcoolul, nitro diluantul și diluantul pentru vopselele alchidice nu sunt solvenți adecvați pentru adezivii poliuretanici.

AMBALAJ

Flacon de 500 g.

DEPOZITARE

12 luni, în locuri uscate, la o temperatură cuprinsă între 5 °C și 25 °C, în ambalajul original, sigilat.

Adezivul nu trebuie să intre în contact cu apa. La reacția cu apa, rezultă dioxid de carbon gazos.

Ambalajele deschise trebuie să fie închise etanș, protejate de umezeală și utilizate cât mai curând posibil.

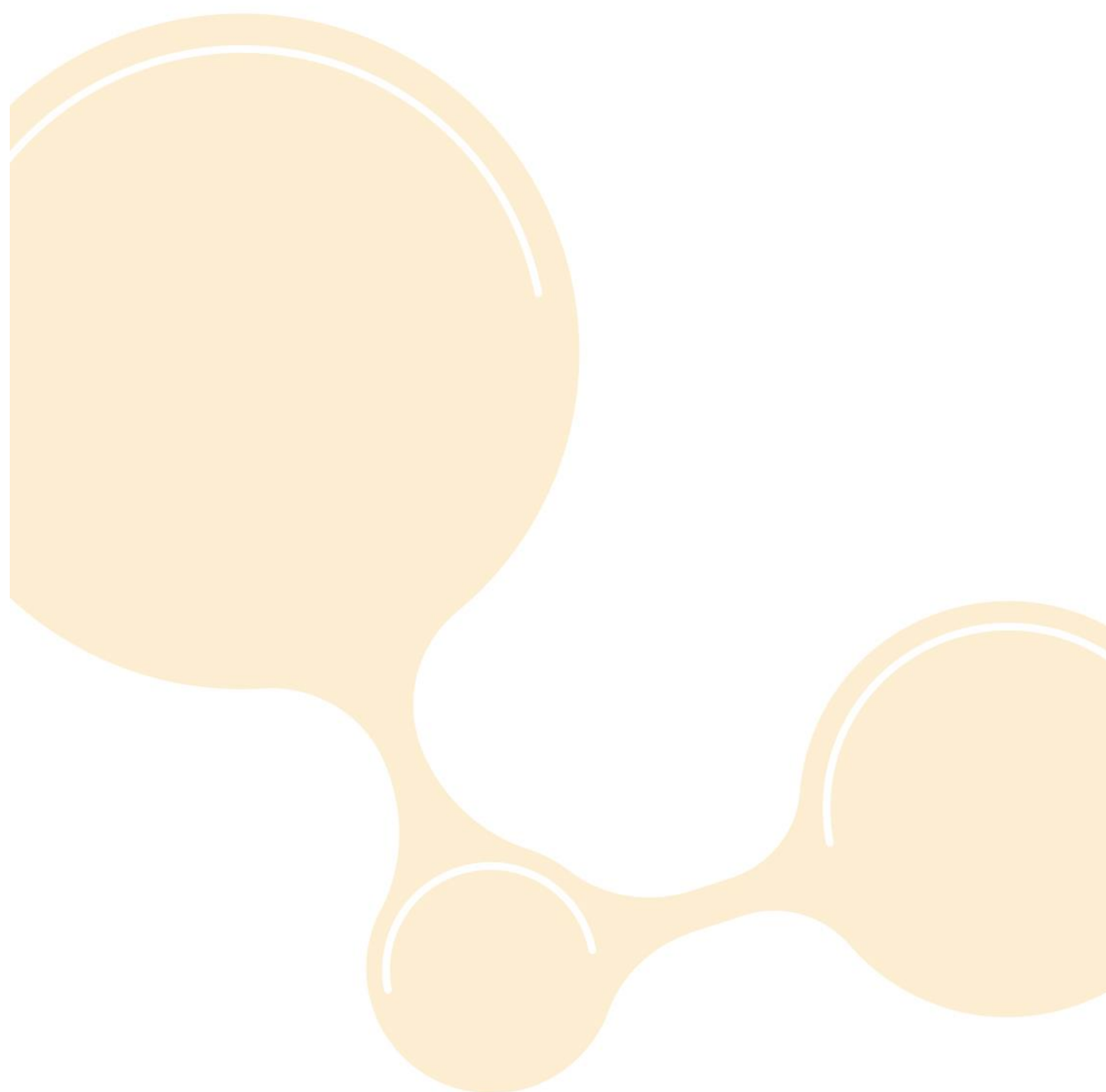
INFORMAȚII LEGATE DE SĂNĂTATE, SIGURANȚĂ, MANIPULARE ȘI ARUNCARE A DEȘEURILOR

Informații suplimentare legate de siguranță, instrucțiunile pentru manipularea în condiții de siguranță, informațiile despre echipamentul individual de protecție și cele privind aruncarea deșeurilor pot fi găsite în fișa cu date de

siguranță. Fișa cu datele de siguranță este disponibilă la cerere. Puteți obține un exemplar al acesteia și de la reprezentantul de vânzări TKK.

AVERTISMENT

Informațiile oferite se bazează pe testele pe care le-am efectuat și pe experiența noastră practică. Cu toate acestea, datorită condițiilor și metodelor de lucru specifice, vă recomandăm să efectuați teste preliminare pentru fiecare situație de utilizare.



TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 38 41 300, tkk.si

Visit us on 
tkk-fix.com