



**SIGILLANTE PERMANENTEMENTE ELASTICO CHE OFFRE UN'OTTIMA PRESA SULLA MAGGIOR PARTE DEI MATERIALI SILICEI, VETRO E ALLUMINIO. INDICATO PER LA SIGILLATURA DEI GIUNTI ESPOSTI A TEMPERATURE MAGGIORI.**

### PROPRIETÀ

- Mantiene le proprietà elastiche se esposto a carichi termici costanti di 250 °C che saltuariamente raggiungono anche i 300 °C.
- Non cola dai giunti verticali.
- Offre un'ottima presa su vetro, ceramica, superfici glassate, alluminio e vetro profilato.
- Buone proprietà meccaniche.
- Resistente alle sollecitazioni climatiche, ai raggi UV e all'invecchiamento.
- Resistente ad un ampio spettro di agenti chimici.
- Non indicato per la sigillatura di lamiere zincate.
- Durante l'essiccazione libera acido acetico.
- Colore: rosso e nero.
- Indicato per l'uso industriale.
- Non indicato per la sigillatura di parti costantemente sollecitate da carburanti.

### CAMPI D'IMPIEGO

- Per la sigillatura di parti esposte a carichi termici maggiori, come per es. quelle dei motori, per la sigillatura di elementi termici in diversi tipi di macchinari e per tubi di scarico.

### DATI TECNICI

#### Sigillante fresco

Base		siliconi acetici
Forma		pasta
Modalità di essiccazione		con l'umidità dell'aria
Peso specifico		1070 ± 10 (rosso), 1020 ± 10 [altri colori] kg/m <sup>3</sup>
Tempo di reticolazione superf.	23 °C / 50 % umid. rel.	20 min.
Tempo di essiccazione	23 °C / 50 % umid. rel.	1-2 mm / giorno
Proprietà di non scorrimento	ISO 7390	0 mm
Temperatura di applicazione		da +5 °C a +40 °C

#### Sigillante essiccato

Durezza Shore A	ISO 868	20-30
Resistenza a trazione	ISO 8339	0,5-0,6 MPa
Modulo E 100 %	ISO 8339	< 0,70 MPa
Allungamento a rottura	ISO 8339	100-200 %
Resistenza a trazione	ISO 37	> 1,60 MPa
Allungamento a rottura	ISO 37	250-350 %

Variazione di volume	ISO 10563	< 10 %
Ritorno elastico	ISO 27389	> 90 %
Resistenza alla temperatura		da -40 °C a +250 °C, saltuariamente fino a +300 °C

## ISTRUZIONI D'USO

Prima dell'applicazione si consiglia di effettuare un test di presa del sigillante sul supporto.

### Preparazione della superficie:

La superficie del giunto deve essere asciutta, solida e pulita senza residui di polvere o grasso. Togliere tutte le parti sfaldate o poco aderenti.

### Preparazione del giunto e della cartuccia:

- Per realizzare meglio i giunti, applicare sui loro bordi il nastro autoadesivo.
- Tagliare la parte superiore della cartuccia e avvitare la punta. Tagliare la punta in base allo spessore del giunto ed infine inserirla nella pistola. A interruzione del lavoro o al cambio cartuccia rilassare la leva della pistola e tirare indietro il pistone.
- L'applicazione deve essere il più possibile uniforme.
- Infine, prima che venga a crearsi la reticola, livellare il sigillante con la spatola TKK SEAL smoothing tool o con un dito, previamente bagnato nel prodotto levigante TKK SEAL smoothing agent. Importante: premere bene il sigillante sulla superficie da sigillare.
- Togliere subito il nastro autoadesivo prima che il sigillante cominci a indurire.
- Dopo l'utilizzo pulire gli attrezzi da lavoro e il sigillante fresco con il detergente TKK CLEAN PROTECT tool cleaner. Togliere il sigillante indurito prima meccanicamente e in secondo luogo con il detergente per il silicone indurito TKK CLEAN PROTECT silicone remover o TKK CLEAN PROTECT universal cleaner.

## CONFEZIONAMENTO

- Cartuccia da 300 ml.
- Fusto da 200 l.
- Su accordo possibili anche altri tipi di confezionamento.

## STOCCAGGIO

15 mesi in luogo fresco ed asciutto sotto i 25 °C, nell'imballaggio originale intatto.

## INFORMAZIONI SU SALUTE, SICUREZZA, GESTIONE E RIMOZIONE

Ulteriori informazioni relative alla sicurezza, la gestione sicura, l'attrezzatura per la protezione personale e la rimozione del prodotto sono riportate nella scheda di sicurezza a disposizione su richiesta. La scheda di sicurezza è inoltre reperibile dal tuo rappresentante di vendita TKK.

## AVVERTENZA

Le nostre istruzioni si basano su indagini approfondite e sull'esperienza. Considerando le specifiche condizioni e modalità di applicazione si consiglia di eseguire delle prove preliminari prima di applicare il prodotto.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija  
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com