

ELASTIC

**VISOKO ELASTIČAN HIBRIDNI LEPAK I ZAPTIVNA MASA
POGODAN ZA ZAPTIVANJE ŠIROKOG SPEKTRA MATERIJALA.**

Profesionalni elastični lepak i zaptivna masa zasnovan na inovativnoj POWER-BOOST tehnologiji, koji obezbeđuje snažnu prionljivost, izuzetnu izdržljivost, zadržava elastičnost čak i u zahtevnim uslovima i pruža vrhunsku otpornost na buđ.

SVOJSTVA

- Izvrsna prionljivost na većinu građevinskih i metalnih materijala – beton, ciglu, drvo, aluminijum, gvožđe, nerđajući čelik, bakar i razne vrste plastike.
- Dobar protok čak i pri niskim temperaturama.
- Ne klizi u vertikalnim spojevima.
- Dobra prionljivost na vlažnim površinama.
- Izvrsna mehanička svojstva i čvrstoća.
- Ekološki prihvatljiv; bez rastvarača, izocijanata i silikona.
- Potpuno hemijski neutralan i bez mirisa.
- Može se farbati većinom boja i lakova na bazi epoksida, poliuretana i vode.
- Smanjenje volumena tokom procesa očvršćavanja ispod 1 %.
- Otporan na atmosferske uticaje, UV-zračenje i starenje.
- Ne izaziva koroziju.
- Hemijska otpornost:
 - Dobra otpornost na: vodu, alifatske rastvarače, mineralna ulja, masti, razblažene neorganske kiseline i baze;
 - Loša otpornost na: aromatske rastvarače, koncentrovane kiseline, halogenisane ugljovodonike.
- Boja: bela

TESTOVI I SERTIFIKATI

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EN 1186, EN 13130 i CEN/TS 14234

EMICODE EC 1+

Klasa A+

CE

test fungicida

test za upotrebu u prehrambenoj industriji

test emisija

test emisija

PODRUČJE PRIMENE

- Lepljenje prozorskih dasaka i letvica.
- Montaža i zaptivanje različitih kuhinjskih elemenata.
- Zaptivanje spojeva u silosima, rezervoarima, kontejnerima, vakuumskim sistemima i mrežama komprimovanog vazduha.
- Lepljenje ploča i krovnih pokrivača.
- Elastično lepljenje konstrukcija podložnih vibracijama.
- Zaptivanje i popravka spojeva u područjima sklona nastanku buđi.
- Zaptivanje i lepljenje različitih materijala u automobilske i brodogradnje industriji.
- Pričvršćivanje stiropora, keramičkih pločica, prekidača i utičnica na različite podloge.



TEHNIČKI PODACI

Sveža masa

Osnova:		hibridni MS-polimer
Izgled:		pasta
Mehanizam očvršćavanja:		vlažnost vazduha
Gustoća:		$1500 \pm 40 \text{ kg/m}^3$
Vreme formiranja kože:	23 °C / 50 % rel. vlaž.	$20 \pm 5 \text{ min}$
Vreme očvršćavanja:	23 °C / 50 % rel. vlaž.	2-3 mm/dan
Temperatura primene:		od +5 °C do +30 °C

Očvrsla masa

Tvrdoća Shore A:	ISO 868	40-50
Promena zapremine:	ISO 10563	< 1,5 %
Vučna čvrstoća:	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Modul E 100 %:	ISO 833	0,9 MPa
Istezanje pri lomu:	ISO 8339	200-300 %
Vučna čvrstoća:	ISO 37	2-2,5 MPa
Istezanje pri lomu:	ISO 37	300-400 %
Otpornost na temperaturu:		od -40 °C do +90 °C

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

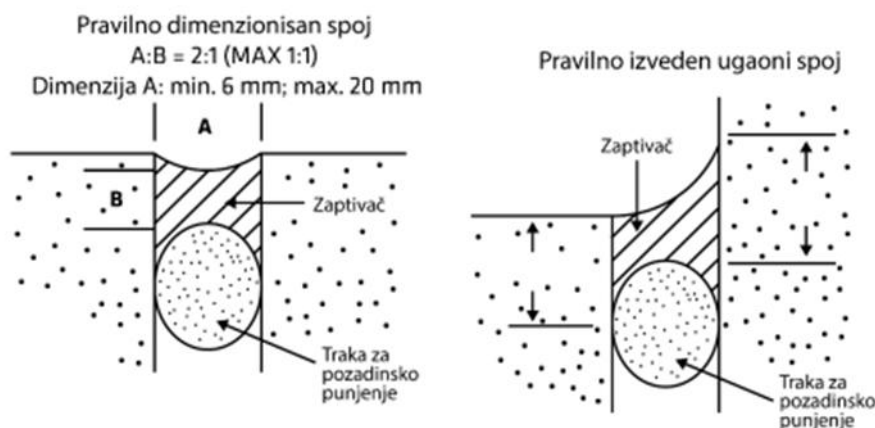
- Lepak nanesite direktno iz kartuše.
- Površine koje se lepe moraju biti čvrste, čiste, bez masnoće i prašine.
- Površine mogu biti blago vlažne.
- Za dobru prionljivost na poroznim materijalima koristite TKK SEAL silikon & hibrid primer.

Postupak lepljenja:

- Nanesite lepak u liniju (omogućite pristup vlažnosti vazduha).
- Objekat koji se lepi postavite na željeno mesto najkasnije 15 minuta nakon nanošenja lepka.
- Kod lepljenja težih objekata, koristite dodatnu pričvršćenost dok lepak ne očvrstne [2-3 mm/dan pri 23 °C i 50 % relativne vlažnosti].

Postupak zaptivanja:

- Pre početka zaptivanja, zaštitite spoljašnje ivice spoja zaštitnom samolepljivom trakom.
- Za optimalnu elastičnost zaptivne mase, veoma je važan pravilni odnos širine i dubine spoja. Odnos je 2:1, maksimalno 1:1. Zaptivna masa ne sme prionuti na dno spoja, već samo na njegove bočne strane. Ovo se može postići upotrebom TKK SEAL back filling tape za popunjavanje. Minimalna i maksimalna širina spoja je 6 mm odnosno 20 mm.
- Spoj se dimenzioniše prema shemi ispod:



- Na kraju, koristite alat TTK SEAL smoothing tool za glačanje, ili natopljen prst u TTK SEAL smoothing agent kako biste izravnali zaptivno maso pre nego što počne da formira kožu. Veoma je važno da se zaptivna masa dobro pritisne uz površinu koja se zaptiva.
- Uklonite zaštitnu traku pre nego što zaptivna masa počne da očvrstne.
- Sveža masa i alat mogu se očistiti sredstvom za čišćenje TTK CLEAN PROTECT, dok se očvrsla masa prvo uklanja mehanički, a zatim sredstvom za uklanjanje očvrsllog silikona – TTK CLEAN PROTECT odstranjivač silikona ili TTK CLEAN PROTECT univerzalni čistač.

PAKOVANJE

- 290 ml kartuša.

SKLADIŠTENJE

- 15 meseci na suvom mestu na temperaturi između 5 °C i 25 °C, u originalno zatvorenoj ambalaži.

ZDRAVLJE, BEZBEDNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne bezbednosne informacije, uputstva za sigurno rukovanje, informacije o ličnoj zaštitnoj opremi i informacije o odlaganju mogu se naći u bezbednosnom listu. Bezbednosni list dostupan na zahtev. Kopiju istog možete takođe dobiti od svog prodajnog predstavnika TTK.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših ispitivanja i iskustava. Međutim, zbog specifičnih uslova i radnih metoda preporučujemo preliminarna ispitivanja za svaki slučaj upotrebe.



TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 384 13 00, ttk.si