

## **УПЛЪТНИТЕЛИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ТЕРМОИЗОЛАЦИОННИ СЪТЪКЛА**

Висококачествен еластичен двукомпонентен полиуретанов уплътнител за производство на термоизолационни стъкла.

### **СВОЙСТВА**

- Отлична адхезия към чисти повърхности като стъкло, алуминий, неръждаема стомана и хибридни дистанционери
- Подходящ за роботизирано приложение
- Уплътнителят не тече, когато се прилага вертикално
- Ниска паропропускливост
- Ниска газопропускливост
- Съвместим с ТКК материалите, използвани за производство на термоизолационни стъкла
- Не съдържа разтворители
- Черен цвят

### **ТЕСТОВЕ И СЕРТИФИКАТИ**

IFT сертификат по стандарт EN 1279:2018

- част 2 [дългосрочен метод за изпитване съгласно EN 1279-2:2018-07]
- част 3 [(дългосрочен метод за изпитване съгласно EN 1279-3:2018-07)]
- част 4 [изисквания на стандарт 1279-4:2018-07 глава: 5.3, 5.5.2 в 5.5.3]
- част 4 [изисквания на стандарт 1279-4:2018-07 оросяване на компоненти между стъклата на топлоизолационни стъкла]
- част 6 [определяне на индекса на проникване Iav ]

### **УПОТРЕБА**

- Вторичен уплътнител за уплътняване на термоизолационни стъкла
- Подходящ за производство на двойно или многослойно термоизолационно стъкло
- Използвайте в комбинация с първичен уплътнител ТКК GE BUTMELT

### **ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ**

Невтвърден уплътнител

Основа: полибутадиен НТРВ с хидроксилен край

Външен вид: А комп. бежова паста, В комп. : черна течност или паста

Механизъм на втвърдяване: двукомпонентен уплътнител

Специфично тегло:

А комп. 1,78 ± 0,04 kg/l

В комп. 1,10±0,03 kg/l [течен] ; 1,24±0,03 kg/l [паста]

Отворено време на продукта: >30 минути [в зависимост от температурата]

Време за образуване на кора: 120-240 мин [в зависимост от температурата]

Обемно съотношение на смесване: 10 А : 1В

Тегловно съотношение на смесване:

100 : 6,2 [течен В компонент]

100 : 7,0 [компонент В на паста]

### **Втвърден уплътнител**

Твърдост по Shore-A [ISO 886]: >30 , 4h

>40, 24 часа  
>60-65, 28 дни  
Якост на опън [EN 1279-4:2018]: >0,6 МПа  
Летливо съдържание [EN 1279-6:2018] <1%  
Паропроницаемост [EN 1279-4:2018]: ≤2,7 [g H<sub>2</sub>O]/m<sup>2</sup>\*24h  
Газопроницаемост [EN 1279-4:2018]: ≤0,64 [g H<sub>2</sub>O]/m<sup>2</sup>\*h  
Температура на нанасяне: от +15 °C до +30 °C

Стойностите могат да варират в зависимост от температурата, влажността и вида на залепената основа

## ПРИЛОЖЕНИЕ

За да се постигне добра адхезия, стъклото и дистанционерите трябва да са чисти, сухи, обезмаслени и обезпрашени. Идеалната работна температура е от +15 °C до + 30 °C. Колкото по-ниска е температурата, толкова по-висок е вискозитетът на материала. Ако искаме същото количество дебит на пистолета, за целта е необходимо да повишим налягането на помпата. Обратният процес протича при по-високи температури над 30°C. Приготвяне на сместа: Ако използваме автоматичен режим на смесване, трябва да осигурим правилно съотношение на смесване. Съотношението на смесване по обем е 10 : 1. Максимално допустимото отклонение на обема е ±10%. Прекаленото количество втвърдител ще забави първоначалното втвърдяване и крайната твърдост ще бъде по-висока. Липсата на втвърдител ще забави втвърдяването и крайните свойства ще бъдат по-лоши - материалът ще бъде все още лепкав след 24 часа. Смесеният уплътнител трябва да се използва за време, което е по-кратко от отвореното време на сместа. Скоростта на втвърдяване зависи и от температурата на помещението, в което се произвежда и съхранява топлоизолационното стъкло. При +10°C втвърдяването се удължава два пъти, при 30°C времето за обработваемост се намалява наполовина.

## ОПАКОВКА

- 200L Варел А компонент
- 200L варел или 20L варел В компонент-втвърдител

## СЪХРАНЕНИЕ

6 месеца на сухо и хладно място при температура от 15°C до 25°C, в оригинално затворена опаковка. Ако се съхранява при температура под 15°, уплътнителят трябва да се темперира на производствена температура 2 дни преди нанасяне. Ако се съхранява при T>30°C, вискозитетът на продукта намалява и продуктът става течен. **СЪХРАНЯВАЙТЕ ДАЛЕЧ ОТ СЛЪНЧЕВА СВЕТЛИНА.**

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА ЗДРАВЕ, БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА И ИЗХВЪРЛЯНЕ

Допълнителна информация за безопасност, инструкции за безопасна работа и лични предпазни средства, както и информация за изхвърляне са налични в информационния лист за безопасност. Информационният лист за безопасност се предоставя при поискване. Можете също така да помолите вашия дистрибутор на ТКК за копие.

## ВНИМАНИЕ

Инструкциите, съдържащи се в този документ, се основават на нашите изследвания и опит, но поради специфични условия и методи на работа ви препоръчваме да извършите предварителни тестове преди всяко приложение на нашите продукти.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija  
+386 [0] 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com