

BRTVILA ZA PROIZVODNJU TERMOIZOLACIJSKOG STAKLA

Visoko kvalitetno poliuretansko brtvilo za proizvodnju termoizolacijskog stakla.

OSOBINE

- Izvrsno prijanjanje na čiste površine kao što su aluminij, staklo nehrđajući čelik i hibridni distanceri
- Brtvilo ne klizi kod vertikalnog nanošenja
- Niska paropropusnost
- Niska propusnost plina
- Kompatibilan sa TKK materijalima koji se koriste za proizvodnju termoizolacijskog stakla
- Ne sadrži mjehuriće
- Boja: Crna

TESTOVI I CERTIFIKATI

IFT certifikat prema standardu EN 1279: 2018

- dio 2 [metoda dugotajnog ispitivanja EN 1279-2:2018-07]
- dio 3 [[metoda dugotrajnog ispitivanja EN 1279-3:2018-07]
- dio 4 [zahtjevi standarda 1279-4:2018-07 poglavlje: 5.3, 5.5.2 in 5.5.3]
- dio 4 [zahtjevi standarda 1279-4:2018-07 rošenje komponenti između dva termoizolacijskog stakla]
- dio 6 [određivanje prodora index I_{av}]

UPOTREBA

- Sekundarna masa za izradu termoizolacijskog stakla
- Prikadno za proizvodnju dvoslojnog i troslojnog termoizolacijskog stakla
- Uvijek koristiti sa primarnom brtvenom masom TKK GE BUTMELT

TEHNIČKE ZNAČAJKE

Nestvrđnuto brtvilo

Baza:	Hidroxy- Terminirani polybutadien HTPB
Izgled:	A komp. bež pasta, B komp. : crna tekućina ili pasta
Način stvrđnjavanja:	dvokomponentna brtvena masa
Gustoća:	A komp. $1,78 \pm 0,04$ kg/l B komp. $1,10 \pm 0,03$ kg/l [tekuća] ; $1,24 \pm 0,03$ kg/l [pasta]
Vrijeme obradivosti :	>30 min [ovisno o temperaturi]
Vrijeme formiranja kože:	120-240 min [depending on the temperature]
Odnos miješanja po volumenu:	10 A : 1 B
Odnos miješanja po težini:	100 : 6,2 [tekuća B komponenta] 100 : 7,0 [pasta B komponenta]

Stvrđnuto brtvilo

Tvrdoća Shore A [ISO 886]:	>30 , 4h >40 , 24h >60-65, 28 days
Vlačna čvrstoća [EN 1279-4:2018]:	>0,6 MPa
Volumno skupljanje [EN 1279-6:2018]	<1%
Paropropusnost [EN 1279-4:2018]:	$\leq 2,7$ [g H ₂ O]/m ² *24h
Plinopropusnost [EN 1279-4:2018]:	$\leq 0,64$ [g H ₂ O]/m ² *h

Temperatura nanošenja: od +15 °C do +30 °C

Vrijednosti mogu varirati ovisno o temperaturi, vlažnosti i vrsti podloge koja se lijepi

UPUTE ZA UPOTREBU

Za postizanje dobrog prijanjanja staklo i distanceri moraju biti čisti, suhi, odmašćeni i bez prašine. Idealna radna temperatura je od +15 °C do + 30 °C. Što je niža temperatura, veća je viskoznost materijala. Ako želimo istu količinu na pištolju, potrebno je u tu svrhu podići pritisak na pumpi. Obrnuti proces se događa pri višim temperaturama iznad 30°C. Priprema smjese: Ako koristimo automatski način miješanja, moramo osigurati pravilan omjer miješanja. Volumni omjer miješanja je 10 : 1. Maksimalno dopušteno odstupanje volumena je ±10%. Previše učvršćivača će usporiti početno stvrdnjavanje i konačna tvrdoća će biti veća. Nedostatak učvršćivača će usporiti stvrdnjavanje i konačna svojstva će biti lošija - materijal će biti ljepljiv nakon 24 sata. Zamiješano brtvilo mora se koristiti u vremenu koje je kraće od vremena upotrebe. Brzina otvrdnjavanja ovisi i o temperaturi prostorije u kojoj se termoizolacijsko staklo proizvodi i skladišti.

Na +10 °C stvrdnjavanje s produljuje dvostruko, na 30 °C vrijeme obradivosti se smanjuje za polovicu.

PAKIRANJE

- 200L bačva A komponenta
- 200L bačva ili 20L bačvica B componenta-učvršćivač

SKLADIŠTENJE

6 mjeseci na suhom i hladnom mjestu na temperaturi od 15°C do 25°C, u originalno zatvorenoj ambalaži. Ako se skladišti na temperaturi nižoj od 15°, brtvilo se mora uspostaviti na proizvodnoj temperaturi 2 dana prije nanošenja. Ako se skladišti na T>30°C, viskoznost proizvoda se smanjuje i proizvod postaje tekući. ČUVATI DALJE OD SUNČEVE SVJETLOSTI.

SIGURNOSNA UPOZORENJA

Dodatne informacije o sigurnosti, upute za sigurno rukovanje i osobnu zaštitnu opremu te informacije o zbrinjavanju dostupne su u sigurnosno-tehničkom listu. Sigurnosno-tehnički list dostupan je na zahtjev. Također možete zatražiti kopiju od svog TKK distributera.

UPOZORENJE

Upute sadržane u ovom dokumentu temelje se na našem istraživanju i iskustvu, međutim, zbog specifičnih uvjeta i metoda rada preporučujemo da provedete preliminarne testove prije bilo kakve primjene naših proizvoda.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com