

## TESNILNE MASE ZA IZDELAVO TERMOIZOLACIJSKEGA STEKLA

Visokokvalitetna elastična dvokomponentna poliuretanska tesnilna masa za izdelovanje termoizolacijskega stekla.

### LASTNOSTI

- Odlična oprijemljivost na čiste površine kot so steklo, aluminij, nerjavno steklo in hibridne distančnike.
- Primerna za robotsko nanašanje
- Masa ne zateka pri vertikalnem nanašanju
- Nizka paropropustnost
- Nizka plinopropustnost
- Kompatibilna z TKK materiali, ki se uporabljajo za izdelavo termoizolacijskega sredstva.
- Ne vsebuje topil
- Barva: črna

### TESTI IN CERTIFIKATI

IFT certifikat po standardu EN 1279: 2018

- del 2 [dolgotrajna preskusna metoda v skladu z EN 1279-2:2018-07]
- del 3 [dolgotrajna preskusna metoda v skladu z EN 1279-3:2018-07]
- del 4 [Zahteve standarda 1279-4:2018-07 poglavja: 5.3, 5.5.2 in 5.5.3]
- del 4 [Zahteve standarda 1279-4:2018-07 rosenje komponent med stekli termoizolacijskega stekla]
- del 6 [določitev indeksa penetracije vlage  $I_{av}$ ]

### PODROČJE UPORABE

- Sekundarna tesnilna masa za tesnjenje termoizolacijskega stekla.
- Primerna za proizvodnjo dvo- ali večslojnih termoizolacijskih stekel
- Vedno uporabiti v kombinaciji s primarno tesnilno maso TKK GE BUTMELT

### TEHNIČNI PODATKI

#### Sveža masa

Osnova:	Hidroksil- Terminirani polibutadien HTPB
Videz:	A komp. bež pasta, B komp. : črna tekočina ali pasta
Mehanizem utrjevanja:	dvokomponenta tesnilna masa
Specifična teža:	A komp. $1,78 \pm 0,04$ kg/l B komp. $1,10 \pm 0,03$ kg/l [tekoča] ; $1,24 \pm 0,03$ kg/l [pasta]
Čas vezanja :	>30 min [odvisno od temperature]
Čas formiranja kože:	120-240 min [odvisno od temperature]
Volumsko razmerje mešanja:	10 A : 1B
Utežno razmerje mešanja:	100 : 6,2 [tekoča B komponenta] 100 : 7,0 [pastozna B komponenta]

#### Utrjena masa

Trdota Shore-A [ISO 886]:	>30 , 4h >40 , 24h >60-65, 28 dni
Natezna trdnost [EN 1279-4:2018]:	>0,6 MPa

Vsebnost hlapnih snovi [EN 1279-6:2018]	<1%
Paropropustnost [EN 1279-4:2018]:	$\leq 2,7$ [g H <sub>2</sub> O]/m <sup>2</sup> *24h

Plinopropusnost [EN 1279-4:2018]  $\leq 0,64 \text{ [g H}_2\text{O)]/m}^2\cdot\text{h}$   
Temperaturna nanašanja: od +15 °C do +30 °C

Vrednosti se lahko spreminjajo glede na temperaturo, vlago in tip lepljene podlage.

### NAVODILA ZA UPORABO

Da dosežemo dobro oprijemljivost, morajo biti steklo in distančniki čisti, suhi, nemastni in brez prahu. Idealna delovna temperatura je +15 °C do + 30 °C. Nižja kot je temperatura višja je viskoznost materiala in če želimo enak iznos na pištoli je potrebno v ta namen dvigniti pritisk na črpalki. Obraten proces je pri višjih temperaturah nad 30 °C. Priprava mešanice: Če uporabljamo avtomatski način mešanja, moramo zagotoviti pravilno razmerje mešanja. Volumsko razmerje je 10 : 1, maksimalno dovoljeno volumsko odstopanje pa je  $\pm 10\%$ . Višek trdilca bo upočasnil začetno utrjevanje, končna trdota pa bo višja. Manjko trdilca bo upočasnil utrjevanje, končne lastnosti pa bodo slabše. Vmešano maso moramo uporabiti v času, ki je krajši od časa vezanja. Hitrost utrjevanja je prav tako odvisna od temperature, tj temperature prostora v katerem izdelujemo in skladiščimo izdelana termoizolacijska stekla. Pri +10 °C se utrjevanje podaljša za dvakrat , pri 30 °C se čas obdelavnosti skrajša za polovico.

### PAKIRANJE

- 200L sod A komponenta
- 200L ali 20L sodček B komponenta- trdilec

### SKLADIŠČENJE

6 mesecev v suhem, hladnem prostoru pri temperaturi od 15°C do 25°C, v originalno zaprti embalaži. Pri skladiščenju pod 15°C je treba maso 2 dni pred uporabo stabilizirati na temperaturo proizvodnje. Skladiščenje pri  $T > 30^\circ\text{C}$  povzroča padec viskoznosti in posledično tečenje mase. NE SME SE SKLADIŠČITI NA SONCU.

### ZDRAVJE, VARNOST, RAVNANJE IN INFORMACIJE ZA ODSTRANJEVANJE

Dodatne informacije o varnosti, navodilih za varno ravnanje in osebni varovalni opremi ter informacije o odstranjevanju so v varnostnem listu. Varnostni list je na voljo na zahtevo. Izvod lahko dobite tudi pri svojem prodajnem zastopniku TKK.

### OPOZORILO

Navodila so podana na podlagi naših preiskav in izkušenj, vendar zaradi specifičnih pogojev in načina dela priporočamo predhodne preizkuse za vsak primer uporabe.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija  
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com