

ZAPTIVNI MATERIJALI ZA IZRADU TERMOIZOLACIONOG STAKLA

Elastična dvokomponentna poliuretanska zaptivna masa visokog kvaliteta za izradu termoizolacionog stakla.

SVOJSTVA

- Odlično prijanjanje na čiste površine kao što su staklo, aluminijum, nerđajući čelik i hibridni odstojnici
- Pogodno za primenu u robotici
- Zaptivna masa ne curi pri nanošenju na vertikalne površine
- Niska paropropusnost
- Niska propustljivost gasa
- Kompatibilan sa TKK materijalima koji se koriste za izradu termoizolacionog stakla
- Ne sadrži rastvarače
- Boja: Crna

TESTOVI I SERTIFIKATI

IFT sertifikat u skladu sa standardom EN 1279: 2018

- Deo 2 [metoda dugotrajnog ispitivanja u skladu sa EN 1279-2:2018-07]
- Deo 3 [(metoda dugotrajnog ispitivanja u skladu sa EN 1279-3:2018-07)]
- Deo 4 [zahtevi standarda 1279-4:2018-07 poglavlje: 5.3, 5.5.2 i 5.5.3]
- deo 4 [zahtevi standarda 1279-4:2018-07 rošenje komponenti između okana termoizolacionog stakla]
- Deo 6 [određivanje indeksa penetracije I_{av}]

UPOTREBA

- Sekundarna zaptivna masa za zaptivanje termoizolacionog stakla
- Pogodno za izradu dvoslojnog ili višeslojnog termoizolacionog stakla]
- Uvek koristiti u kombinaciji sa primarnim zaptivačem TKK GE BUTMELT

TEHNIČKI PODACI

Neočvrsla zaptivna masa

Baza:	Hidroksil-terminirani polibutadien [HTPB]
Izgled:	komp. A pasta bež boje; komp. B: pasta crne boje
Mehanizam očvršćavanja:	dvokomponentna zaptivna masa
Specifična težina:	komp. A $1,78 \pm 0,04$ kg/l komp. B $1,10 \pm 0,03$ kg/l [tečnost] ; $1,24 \pm 0,03$ kg/l [pasta]
Rok trajanja:	>30 min [u zavisnosti od temperature]
Vreme formiranja opne:	120-240 min [u zavisnosti od temperature]
Odnos mešanja po zapremini:	10 A : 1B
Odnos mešanja po težini:	100: 6,2 [tečna komponenta B] 100: 7,0 [pasta komponenta B]

Očvrsla zaptivna masa

Tvrdoća po Shore-A [ISO 886]:	>30 , 4h >40 , 24h >60-65, 28 dana
Zatezna čvrstoća [EN 1279-4:2018]:	>0,6 MPa
Isparljivi sadržaj [EN 1279-6:2018]	<1%

Paropropusnost [EN 1279-4:2018]:	≤2,7 [g H ₂ O]/m ² *24h
Propustljivost gasa [EN 1279-4:2018]:	≤0,64 [g H ₂ O]/m ² *h
Temperatura primene:	od +15 °C do +30 °C

Vrednosti mogu da variraju u zavisnosti od temperature, vlažnosti i vrste vezivne podloge

PRIMENA

Da bi se postiglo dobro prijanjanje, staklo i odstoynici moraju biti čisti, suvi, bez masnoće i prašine. Idealna radna temperatura je od +15 °C do + 30 °C. Što je temperatura niža, to je viskozitet materijala veći. Ako želimo istu količinu na pištolju, za te svrhe treba podići pritisak na pumpi. Obrnuti proces se dešava na višim temperaturama iznad 30°C. Priprema smeše: za automatski režim mešanja, potrebno je obezbediti ispravan odnos mešanja. Odnos mešanja po zapremini 10:1. Maksimalno dozvoljeno odstupanje zapremine je ±10%. Previše učvršćivača će usporiti početno očvršćavanje i konačna tvrdoća će biti veća. Manje učvršćivača će usporiti očvršćavanje i konačna svojstva će biti lošija – materijal će i dalje biti lepljiv nakon 24 sata. Mešana zaptivna masa treba da se iskoristi u vremenu koje je kraće od roka trajanja. Brzina očvršćavanja zavisi i od temperature prostorije u kojoj se termoizolaciono staklo proizvodi i čuva. Na +10°C očvršćavanje je duže dva puta, na 30°C vreme obradivosti se smanjuje za polovinu.

PAKOVANJE

- Komponenta A bure od 200L
- Komponenta B -učvršćivač bure od 200L ili kanta od 20L

ČUVANJE

6 meseci na suvom i hladnom mestu na temperaturi od 15°C do 25°C, u originalno zatvorenom pakovanju. Ako se skladišti na temperaturi ispod 15°, zaptivač treba da se odloži na proizvodnoj temperaturi 2 dana pre nanošenja. Ako se čuva na T>30°C, viskozitet proizvoda se smanjuje i proizvod postaje tečan. ČUVATI DALJE OD SUNČEVE SVETLOSTI.

INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOM RUKOVANJU I ODLAGANJU

Dodatne informacije o bezbednosti, uputstvima za bezbedno rukovanje i ličnoj zaštitnoj opremi, kao i informacije o odlaganju dostupne su u bezbednosnom listu. Bezbednosni list je dostupan na zahtev. Primerak možete zatražiti od svog prodajnog predstavnika TKK.

UPOZORENJE

Uputstva sadržana u ovom dokumentu zasnovana su na našem istraživanju i iskustvu, međutim, zbog specifičnih uslova i metoda rada preporučujemo da izvršite prethodnu proveru pre svake upotrebe naših proizvoda.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com