

TESNILNE MASE ZA IZDELAVO TERMOIZOLACIJSKEGA STEKLA

Visokokvalitetna dvokomponentna polisulfidna tesnilna masa za izdelovanje termoizolacijskega stekla.

LASTNOSTI

- Odlična oprijemljivost na čiste površine kot so steklo, aluminij, nerjavno steklo.
- Primerna za robotsko nanašanje
- Masa ne zateka pri vertikalnem nanašanju
- Nizka paropropustnost
- Nizka plinopropustnost
- Kompatibilna z TKK materiali, ki se uporabljajo za izdelavo termoizolacijskega sredstva.
- Ne vsebuje topil
- Barva: črna

TESTI IN CERTIFIKATI

IFT certifikat po standardu EN 1279: 2018

- del 3 [dolgotrajna preskusna metoda v skladu z EN 1279-3:2018-07]
- del 4 [Zahteve standarda 1279-4:2018-07 poglavja: 5.3, 5.5.2 in 5.5.3]
- del 4 [Zahteve standarda 1279-4:2018-07 rosenje komponent med stekli termoizolacijskega stekla]
- del 4 [testiranje deleža hlapnih snovi]

PODROČJE UPORABE

- Sekundarna tesnilna masa za tesnjenje termoizolacijskega stekla.
- Primerna za proizvodnjo dvo- ali večslojnih termoizolacijskih stekel
- Vedno uporabiti v kombinaciji s primarno tesnilno maso TKK GE BUTMELT

TEHNIČNI PODATKI

Sveža masa

Osnova:	Polisulfidni polimer
Videz:	A komp. bež pasta, B komp. črna pasta
Mehanizem utrjevanja:	dvokomponenta tesnilna masa
Specifična teža:	A komp. 1,85 ± 0,01 kg/l B komp. 1,61±0,01kg/l
Viskoznost A komponenta:	210±25 Pas [T=20°C]
Viskoznost B komponenta:	65 Pas ± 15 Pas [T=20°C]
Čas obdelavnosti :	40-60 min [odvisno od temperature]
Čas utrjevanja [95% končne trdote]:	3-5 h [odvisno od temperature]
Končna trdota [24h]:	> 45 Sh°A
Volumsko razmerje mešanja:	10 A : 1 B
Utežno razmerje mešanja:	100 A : 8,7 B

Utrjena masa

Natezna trdnost [EN 1279-4:2018]:	≈0,85 MPa
Vsebnost hlapnih snovi [EN 1279-6:2018]	<1%

Paropropustnost [EN 1279-4:2018]:	6,7±0,2 [g H ₂ O]/m ² *24h
Plinopropusnost [EN 1279-4:2018]	4,9±0,58 [g H ₂ O]/m ² *h
Temperaturna nanašanja:	od +15 °C do +30 °C

Vrednosti se lahko spreminjajo glede na temperaturo, vlago in tip lepljene podlage.

NAVODILA ZA UPORABO

Površina, na katero nanašamo TKK GE TIOELAST TM A6, mora biti suha, čista in nemastna. Za čiščenje površin priporočamo uporabo čistila TKK ACTIVE CLEANER.

TKK GE TIOELAST TM A6 je primeren za uporabo na ročnih in avtomatskih linijah. Komponenti A in B je treba vmešati homogeno in v zahtevanem mešalnem razmerju. Ne glede na tehniko nanašanja moramo tesnilno maso nanesti tako, da popolnoma omoči steklo in distančnik ter da vmes ni praznine. Vmešano maso moramo porabiti znotraj časa obdelavnosti, ki je odvisen od temperature okolice in načina vmešavanja. Čas utrjevanja se pri temperaturi 5°C od 2- do 3-krat podaljša, pri temperaturi 30°C pa skrajša za polovico. Orodje in naprave po uporabi očistimo z čistilom GLASS EXPERT CLEANER 5.

PAKIRANJE

- 185L sod A komponenta
- 185L ali 18,5L sodček B komponenta- trdilec

SKLADIŠČENJE

8 mesecev v suhem, hladnem prostoru pri temperaturi od 15°C do 25°C, v originalno zaprti embalaži. Pri skladiščenju pod 15°C je treba maso 2 dni pred uporabo stabilizirati na temperaturo proizvodnje. Skladiščenje pri T>30°C povzroča padec viskoznosti in posledično tečenje mase. NE SME SE SKLADIŠČITI NA SONCU.

ZDRAVJE, VARNOST, RAVNANJE IN INFORMACIJE ZA ODSTRANJEVANJE

Dodatne informacije o varnosti, navodilih za varno ravnanje in osebni varovalni opremljeni ter informacije o odstranjevanju so v varnostnem listu. Varnostni list je na voljo na zahtevo. Izvod lahko dobite tudi pri svojem prodajnem zastopniku TKK.

OPOZORILO

Navodila so podana na podlagi naših preiskav in izkušenj, vendar zaradi specifičnih pogojev in načina dela priporočamo predhodne preizkuse za vsak primer uporabe.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com