

## BOND & SEAL

### ADEZIV ELASTIC ȘI ETANȘANT PENTRU TOATE MATERIALELE

Adeziv elastic și etanșant profesional, bazat pe tehnologia inovatoare POWER-BOOST, cu un spectru remarcabil de larg de aderență pe diverse materiale și cu rezistență la mușcări. Realizează o îmbinare permanentă elastică și puternică, rezistentă la vibrații și șocuri.

#### PROPRIETĂȚI

- Adeziv elastic și etanșant pentru toate materialele, rezistent la mușcări.
- Utilizare în spații interioare și exterioare.
- Aderență excelentă la majoritatea materialelor de construcție fără grund: beton, cărămidă, marmură, ipsos, ceramică, lemn, aluminiu, fier, tablă, alamă, sticlă, plexiglas, policarbonat, XPS, EPS, PVC, ABS, poliester, plută... (nu este potrivit pentru PE, PP, PTFE).
- Extrudabilitate bună chiar și la temperaturi scăzute.
- Nu alunecă la îmbinările verticale.
- Aderență bună pe suprafețe umede, cu excepția lemnului.
- Proprietăți mecanice excelente și duritate ridicată.
- Realizează o îmbinare impermeabilă și etanșă.
- Tolerant la vibrații.
- Prietenos cu mediul; fără solvenți, izocianat și siliconi.
- Adeziv neutru chimic, nu deteriorează suprafața.
- Nu provoacă coroziune și oferă protecție anticorozivă.
- Inodor.
- Poate fi vopsit; nu se recomandă acoperiri pe bază de solvent.
- Fără modificări de volum în timpul întăririi, fără contracții.
- Rezistent la intemperii, lumină UV și îmbătrânire.
- Rezistență chimică:
  - bună: apă, solvenți alifatici, uleiuri minerale, grăsimi, acizi anorganici și baze diluate;
  - rezistență slabă sau lipsă de rezistență la: solvenți aromatici, acizi concentrați și hidrocarburi clorurate.
- Culoare: albă.

#### TESTE ȘI CERTIFICATE

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC  
EN 15651-3:2012 S  
EN 15651-4:2012 PW-INT  
EMICODE EC1 PLUS



Marajul CE  
Marajul CE  
Marajul CE  
emisii

#### DOMENIU DE UTILIZARE

- Lipirea și etanșarea diverselor materiale în industria auto, construcții navale, construcții.
- Soluție eficientă pentru diverse lipiri și etanșări de uz casnic.
- Pentru fixarea spumelor de poliester, a plăcilor ceramice, întrerupătoarelor, prizelor pe diferite substraturi.
- Pentru lipirea elastică a părților structurilor supuse vibrațiilor.
- Etanșarea și remedierea zonelor predispuse la mucegai.
- Lipirea panourilor și a acoperișurilor.
- Etanșarea îmbinărilor în silozuri, rezervoare, containere, sisteme de vid și rețele de aer comprimat.
- Lipirea glafurilor și a șipcilor.

#### DATE TEHNICE

##### Adeziv proaspăt

Bază:		MS-polimer hibrid
Aspect:		pastă
Mecanism de întărire:		cu umiditatea aerului
Greutate specifică:		1520 ± 40 kg/m <sup>3</sup>
Timpe de formare a crustei:	23 °C/50 % umid. rel.	15 ± 5 min.
Timpe de întărire:	23 °C/50 % umid. rel.	2-3 mm/zi
Temperatură de aplicare:		de la +5 °C la +30 °C

##### Adeziv întărit

Duritate suport A:	ISO 868	50-55
Schimbare volum:	ISO 10563	< 1,5 %
Rezistență la întindere:	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Modul E 100%:	ISO 8339	> 0,9 MPa
Alungire la rupere:	ISO 8339	120-180 %
Rezistență la întindere:	ISO 37	2-2,3 MPa
Alungire la rupere:	ISO 37	200-300 %
Rezistență la temperatură:		de la -40 °C la +90 °C

#### INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Aplicați adezivul direct din cartuș.
- Suprafețele care trebuie lipite trebuie să fie solide, curate, fără grăsimi și fără praf.
- Suprafețele care trebuie lipite pot fi ușor umede.
- Pentru a îmbunătăți aderența la anumite suprafețe, aplicați un grund adecvat.

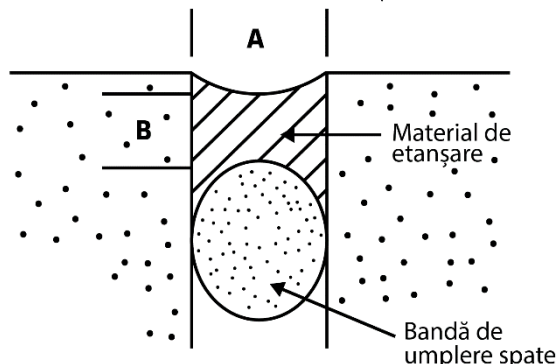
##### Procedura de lipire a adezivului:

- Aplicați adezivul într-o singură linie (trebuie asigurat accesul la umiditatea aerului).
- Obiectul care trebuie lipit este plasat în locul dorit în cel mult 15 minute de la aplicarea adezivului.
- Când lipiți obiecte mai grele, utilizați un accesoriu suplimentar până când adezivul se întărește (2-3 mm/zi la 23 °C; 50 % umiditate relativă).

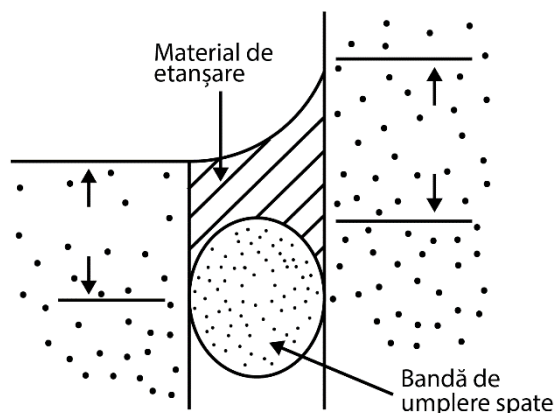
##### Procedura de etanșare:

- Înainte de a începe etanșarea, protejați marginile exterioare ale îmbinării cu o bandă de protecție autoadezivă.
- Pentru a obține proprietăți elastice optime ale materialului de etanșare, este important să aveți un raport de lățime/adâncime corect de 2:1, maximum 1:1. Materialul de etanșare nu trebuie să aibă aderență la partea de dedesubt a îmbinării, ci doar pe laturile sale. Acest lucru se realizează prin utilizarea materialelor de suport inerte ale benzii de umplere Tektrak Back. Lățimea minimă a îmbinării este de 6 mm, iar cea maximă de 20 mm.
- Îmbinarea este dimensionată conform schemei de mai jos:

Îmbinare corect dimensionată  
A:B = 2:1 (MAX 1:1)  
O dimensiune A: min 6 mm; max 20 mm



Îmbinare unghiulară executată corect



- Neteziți materialul de etanșare cu Kitul de netezire sau cu un deget înmuiat în agentul de netezire, înainte de a face o crustă. Este foarte important să apăsați bine materialul de etanșare pe suprafața de etanșat.
- După netezire și înainte de formarea crustei la suprafață (<15 min la 23 °C; 50 % umiditate relativă), îndepărtați banda autoadezivă de protecție.
- Adezivul neuscat poate fi curățat cu alcool; adezivul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

#### AMBALAJ

- Cartuș de 290 ml și tub de 125 ml.

#### DEPOZITARE

15 luni, în locuri uscate, la o temperatură cuprinsă între 5 °C și 25 °C, în ambalajul original, sigilat.

#### INFORMAȚII LEGATE DE SĂNĂTATE, SIGURANȚĂ, MANIPULARE ȘI ELIMINARE

Informații suplimentare legate de siguranță, instrucțiunile pentru manipularea în condiții de siguranță, informațiile despre echipamentul individual de protecție și cele privind eliminarea pot fi găsite în fișa cu date de siguranță. Fișa cu datele de siguranță este disponibilă la cerere. Puteți obține un exemplar al acesteia și de la reprezentantul de vânzări TKK.

#### AVERTISMENT

Instrucțiunile se bazează pe testele și experiența noastră practică. Cu toate acestea, datorită condițiilor și metodelor de lucru specifice, vă recomandăm să efectuați teste preliminare pentru fiecare aplicație.