



ELASTIČNO LJEPILO I BRTVEĆA MASA. POGODAN JE ZA LIJEPLJENJE I BRTVLJENJE VEĆINE MATERIJALA.

OSOBINE

- Odlično prianja na većinu građevnih materijala i metala - beton, cigla, drvo, aluminij, željezo, nehrđajući čelik, bakar i različite vrste plastike.
- Otporna je na plijesan.
- Može se dobro istisnuti i pri nižim temperaturama.
- U okomitim fugama ne klizi.
- Dobro prianja na vlažne površine.
- Odlična mehanička svojstva i visoka čvrstoća.
- Siguran je za okoliš; bez otapala, izocijanata i silikona.
- U potpunosti kemijski neutralan i bez mirisa.
- Može se bojiti većinom boja i lakova na bazi epoksida, poliuretana i vode.
- Otporan na atmosferske utjecaje, UV zračenje i starenje.
- Ne uzrokuje koroziju.
- Kemijska otpornost
 - dobra: voda, alifatska otapala, mineralna ulja, masnoće, razrijeđene neorganske kiseline i lužine;
 - loša odnosno nije otporan: aromatična otapala, koncentrirane kiseline, klorirani ugljikovodici.
- Boja: bijela, siva RAL 7030, crna, siva svjetla RAL 7035, crvena oksidna RAL 3009, siva antracit RAL 7016.

TESTOVI I CERTIFIKATI

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EN 1186, EN 13130 in CEN/TS 14234t

EMICODE EC 1+

Class A+

CE

test fungicidnosti

test za upotrebu u prehrambenoj industriji

test emisija

test emisija

PODRUČJE PRIMJENE

- Za lijepljenje prozorskih klupica i letvica.
- Za montažu i brtvljenje različitih elemenata u kuhinjama.
- Za brtvljenje fuga u silosima, cisternama, kontejnerima, vakuumskim sustavima i mrežama komprimiranog zraka.
- Za lijepljenje ploča i krovnih pokrivača.
- Za lijepljenje konstrukcija koje su izložene vibracijama.
- Za izvedbu dilatacijskih fuga i sanaciju fuga kod kojih postoji mogućnost nastanka plijesni.
- Za brtvljenje i lijepljenje različitih materijala u automobilskoj industriji i brodogradnji.

TEHNIČKI PODATCI

Svježa masa

Osnova		hibridni MS polimer
Izgled		pasta
Mehanizam stvrdnjivanja		pomoću vlage iz zraka
Specifična težina		1500 ± 40 kg/m ³
Vrijeme stvaranja pokorice	23 °C/50 % rel. vlaž.	25 ± 5 min
Vrijeme stvrdnjivanja	23 °C/50 % rel. vlaž.	2-3 mm/dan
Temperatura nanošenja		od +5 °C do +30 °C

Stvrdnuta masa

Tvrdoća Shore A	ISO 868	35-40
Promjena volumena	ISO 10563	< 1,9 %
Vlačna čvrstoća	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Modul E 100 %	ISO 8339	> 0,7 MPa
Istezanje do prekida	ISO 8339	150-250 %
Vlačna čvrstoća	ISO 37	2-2,3 MPa
Istezanje do prekida	ISO 37	200-400 %
Temperaturna postojanost		od -40 °C do +90 °C

UPUTA ZA UPORABU

Prije uporabe preporučamo uraditi test prijanjanja brtveće mase na podlogu.

Priprema površine

Površina fuge mora biti suha, čvrsta, čista, bez prašine i masnoća.

Odstranimo sve labave i loše vezane dijelove.

Priprema fuge i doze

- Za bolje prijanjanje na porozne podloge preporučamo uporabu TKK SEAL silicone & hybrid primer.
- Ukoliko želimo da fuge lijepo izgledaju, njihove rubove trebamo oblijepiti samoljepljivom trakom.
- Dozu s gornje strane pored navoja odrežemo, navijemo dozator koji s obzirom na širinu fuge koso odrežemo i stavimo u pištolj. Pri prekidu rada, odnosno pri zamjeni doza otpustimo ručicu na ručnom pištolju i povučemo okidač unatrag.
- Brtveću masu nanosimo što je ravnomjernije moguće.
- Na kraju alatom za zaglađivanje, preciznije TKK SEAL smoothing tool, ili prstom koji smo umočili u sredstvo za zaglađivanje TKK SEAL smoothing agent, poravnamo brtveću masu prije nego se stvori pokorica. Veoma je važno brtveću masu dobro pritisnuti na površinu koju brtvimo.
- Odmah uklanjamo samoljepljivu traku, prije nego što se brtveća masa počne stvrdnjivati.
- Svježu masu i alate čistimo TKK CLEAN PROTECT tool cleaner sredstvom za čišćenje, a stvrdnutu masu najprije uklonimo mehaničkim putem, a zatim sredstvom za čišćenje stvrdnutog silikona – TKK CLEAN PROTECT silicone remover ili TKK CLEAN PROTECT universal cleaner.

Pravilno dimenzioniranje dilatacijskih fuga

Za postizanje optimalnih elastičnih karakteristika brtveće mase važan je pravilan omjer širine i dubine, koji iznosi 2: 1, a maksimalno 1: 1. Brtveća masa ne smije prijanjati za dno fuge već samo za rubove. Ovo postizemo uporabom inertnih materijala za podlogu TKK SEAL Back filling tape. Minimalna širina fuge je 6 mm, maksimalna 20 mm.

Dubina fuge (mm)	Širina fuge (mm)						
	4	6	8	10	12	15	20
6		8,6	6,4	5,2	4,4		
8			4,9	3,8	3,2	2,6	
10				3,1	2,6	2,1	1,6
12					2,2	1,8	1,2
15						1,3	1,0
20							0,8

Tablica ilustrira koliko linearnih metara fuge možemo popuniti jednom kartušom od 300 ml s obzirom na širinu i dubinu nanosa brtveće mase.

PAKIRANJE

- Kartuša 300 ml .
- Crijevo 600 ml.

SKLADIŠTENJE

15 mjeseci na suhom mjestu na temperaturi između +5 °C i +25 °C, u originalnoj zatvorenoj ambalaži, 18 mjeseci za pakovanja u crijevu.

ZDRAVLJE, SIGURNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne informacije o sigurnosti, upute za sigurno rukovanje i osobnoj zaštitnoj opremi, kao i informacije o odlaganju, nalaze se u sigurnosnom listu. Sigurnosni list može se dobiti na zahtjev. Primjerak možete dobiti i kod svojega prodajnog zastupnika TKK.

POZOR

Upute su dane na temelju naših ispitivanja i iskustava, međutim, zbog specifičnih uvjeta i načina rada preporučamo izvedbu testiranja za svaki slučaj uporabe.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 [0] 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com