FIX D4

COLLA IMPERMEABILE PER L'INCOLLAGGIO DEL LEGNO

Colla poliuretanica impermeabile per l'incollaggio del legno. Essicca con l'umidità dell'aria. Il giunto ha una resistenza all'acqua secondo la classe D4 della norma EN 204 e una resistenza alla temperatura da -40 °C do +90 °C.

PROPRIETÀ

- Per superfici interne ed esterne.
- Giunto resistente all'acqua D4.
- Alta resistenza alla temperatura.
- Privo di solventi.

TEST E CERTIFICATI

- Classificazione degli adesivi non strutturali per legno e prodotti in legno: EN 204 D4 (legno-legno).

AMBITO D'APPLICAZIONE

- Per l'incollaggio del legno: tutti i tipi di legno (anche esotico), legno con un alto tenore di umidità, prodotti in legno per esterni - falegnameria.
- Per l'incollaggio di metalli: vari tipi di acciao (tranne l'acciaio zincato e l'acciaio inox), alluminio trattato chimicamente o verniciato.
- Per l'incollaggio di materiali di isolamento: schiuma poliuretanica, lana minerale, lana di vetro, polistirolo espanso.
- Per l'incollaggio di altri materiali: varie materie plastiche, pannelli di gesso, ceramica, pietra, cemento.
- Si consiglia che almeno una delle superfici sia porosa.

DATI TECNICI

Base:	prepolimero di poliisocianato
Aspetto:	liquido marrone scuro
Colore del giunto:	beige
Viscosità a 23 ˚C (Brookfiled RVT, vr.4/20 giri/min $^{-1}$):	2500- 4000 mPa s
Contenuto di materia secca:	98-100 %

Tempo aperto a 20 ˚C, 65 % di umidità relativa:

- Senza applicazione di acqua nebulizzata: circa 20 minuti
- Applicando acqua nebulizzata: circa 12 minuti.

ISTRUZIONI D'USO

- Preparazione degli elementi da incollare: le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite. Tutto ciò che non aderisce in maniera stabile alle superfici deve essere rimosso, per esempio: polvere, ruggine, rivestimento scadente, ecc. È inoltre necessario rimuovere lo strato di olio dalle superfici metalliche e lo strato di distaccante (silicone, cera...) dalle superfici di plastica. Per lo sgrassaggio, si consiglia l'uso di solventi organici come l'acetone o la benzina detergente. Le aree lisce devono essere irruvidite lungo tutta la superficie. Si consiglia la sabbiatura o la levigatura tramite carta abrasiva ruvida (granulazione da 60 a 80). La lavorazione dovrebbe avvenire in tutte le direzioni o in maniera circolare. Dopo la levigatura, la superficie deve essere ripulita con aria compressa (non strofinare). Le superfici in alluminio devono essere precedentemente trattate chimicamente tramite anodizzazione, cromatura o fosfatazione, in modo da non essere levigate. L'alluminio grezzo, scarsamente trattato chimicamente e molto liscio (per esempio lucidato, anche se lavorato) non è adatto all'incollaggio. In ogni caso, si consiglia una prova di incollaggio preliminare.

- Modalità di applicazione: Applicare la colla su un lato con un beccuccio, un pennello, un rullo o una spatola. L'adesivo si indurisce in presenza di umidità, quindi in caso di incollaggio di legno secco (umidità inferiore al 15%) o di incollaggio di altri materiali, si consiglia di applicare acqua nebulizzata sulla pellicola adesiva o sulla superficie incollata (fino a 40 g/m^2).
- Compressione e indurimento: Subito dopo aver applicato l'adesivo, questi vengono compressi in modo che le superfici combacino perfettamente. Usare una pressa per ottenere un contatto adeguato. Durante la pressatura del legno, si consiglia di applicare una pressione da 0,2 a 0,6 N/mm^2 per il legno a bassa densità e da 0,5 a 1,2 N/mm^{2}per il legno ad alta densità.
- Il tempo di indurimento dipende dalla temperatura del locale, dall'adesivo e dagli elementi da incollare, dall'umidità del legno, dall'umidità relativa e dalla quantità di adesivo applicata. L'aumento dell'umidità, l'aggiunta di acqua nebulizzata e la temperatura elevata accorciano il tempo aperto dell'adesivo e accelerano l'essiccazione dell'adesivo. Subito dopo aver applicato l'adesivo e averlo spruzzato con acqua nebulizzata, questi vengono compressi in modo che le superfici combacino perfettamente. Il processo di essiccazione può essere abbreviato riscaldando gli elementi da incollare, ma non oltre i 60 °C.

Colla	Tempo minimo di compressione (lastra di metallo/lana minerale)			
	a +15 ° C	**a +20 °C**	**a +45 ° C**	**a +60 ° C**
FIX D4 con acqua nebulizzata	60 min.	20 min.	15 min.	10 min.

- AVVERTENZA: durante la reazione di indurimento dell'adesivo, si forma dell'anidride carbonica, per cui l'adesivo produce più o meno schiuma a seconda dello spessore dell'applicazione, dello spazio tra gli elementi incollati, della temperatura, dell'umidità e della pressione. Nel caso di materiali porosi, esso penetra all'interno riempiendone gli spazi vuoti, ma per incollare due superfici chiuse non porose, ciò potrebbe risultare problematico.
- Le condizioni di lavoro ideali sono:
  Temperatura dell'aria, della colla e dei materiali da incollare: 18-20 ˚C
  Umidità relativa dell'aria: 60-70 %
  Umidità del legno: min. 8 %
  Quantità di applicazione dell'adesivo: 80 -250 g/m²
- Non è consigliabile effettuare incollaggi a temperature inferiori a + 15 °C.
- A causa della diversa composizione degli elementi incollati, dei molti materiali diversi e delle grandi differenze nelle proprietà degli adesivi, si consiglia di testarli prima di utilizzarli nella produzione. La lavorazione degli elementi incollati può avvenire dopo 24 ore, mentre la resistenza finale e la resistenza all'acqua del giunto si raggiungono dopo alcuni giorni.
- Pulizia: L'adesivo indurito è chimicamente molto resistente, pertanto gli strumenti (miscelatori, lame e rulli dell'applicatore, ecc.) sono difficili da pulire. La pulizia è più efficace quando la colla è ancora fresca, ovvero non polimerizzata:
  1. Pulire l'adesivo non polimerizzato meccanicamente con un panno o della carta e, se necessario, usare solventi organici: diluente per vernici poliuretaniche, acetone o acetato di etile.
  2. Lasciare l'adesivo polimerizzato a bagno in uno dei solventi sopra menzionati per alcune ore. La colla si espande e può essere rimossa meccanicamente.

Attenzione! I solventi organici sono instabili e infiammabili; le miscele di vapore e aria sono esplosive. Prima dell'uso, accertarsi di consultare la scheda di sicurezza e seguire le istruzioni per la manipolazione sicura di sostanze pericolose, ovvero dei preparati. Alcool, diluente azotato e diluente per vernici alchidiche non sono solventi adatti per gli adesivi poliuretanici.

CONFEZIONE

- Flacone da 500 ml.

CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto a temperature comprese tra 5 °C e 25 °C, nella confezione originale sigillata.
L'adesivo non deve entrare in contatto con l'acqua. In seguito alla reazione con l'acqua, si crea anidride carbonica.
Le confezioni aperte devono essere sigillate ermeticamente, protette dall'umidità e utilizzate il prima possibile.

INFORMAZIONI SU SALUTE, SICUREZZA, MANIPOLAZIONE E SMALTIMENTO

Ulteriori informazioni relative alla sicurezza, alle istruzioni per una manipolazione sicura, alle informazioni sulle attrezzature di protezione personale e alle informazioni per lo smaltimento si trovano nella scheda di sicurezza. La

scheda di sicurezza è disponibile su richiesta. È anche possibile ottenerne una copia dal proprio rappresentante di vendita TKK.

AVVERTENZE

Le informazioni fornite si basano sui nostri test e sulla nostra esperienza pratica. Tuttavia, a causa delle condizioni e dei metodi di lavoro specifici, si raccomandano prove preliminari per ciascun caso d'uso.

TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 38 41 300, tkk.si

Visit us on
tkk-fix.com