



COLLA ELASTICA E UN SIGILLANTE PER LA SIGILLATURA E L'INCOLLAGGIO DELLA MAGGIOR PARTE DEI MATERIALI.

PROPRIETÀ

- Offre un'ottima presa sulla maggior parte dei materiali edili e metalli – calcestruzzo, laterizio, legno, alluminio, ferro, acciaio inossidabile, rame, diversi tipi di materie plastiche dure.
- Resistente alla formazione di muffe.
- Buona estrusione anche a basse temperature.
- Non cola dai giunti verticali.
- Buona presa su superfici umide.
- Eccellenti proprietà meccaniche, elevata durezza.
- Rispetta l'ambiente, privo di solventi, isocianato, e siliconi.
- Chimicamente completamente neutro e inodore.
- Sovraverniciabile con gran parte di vernici a base di epossidi, poliuretani ed acqua.
- Riesistente alle sollecitazioni climatiche, ai raggi UV e all'invecchiamento.
- Non corrosivo.
- Resistenza chimica:
 - buona: acqua, solventi alifatici, oli minerali, grasso, acidi ed alcalini anorganici diluiti;
 - scarsa o non resistente: solventi aromatici, acidi concentrati, idrocarburi clorati.
- Colore: grigio RAL 7030 e bianco, altri colori su ordinazione.

TEST E CERTIFICATI

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EN 1186, EN 13130 in CEN/TS 14234t

EMICODE EC 1+

Class A+

CE

test fungicida

test per l'utilizzo nell'industria alimentare

test sulle emissioni

test sulle emissioni

CAMPI D'IMPIEGO

- Per l'incollaggio di davanzali e profili.
- Per il montaggio e la sigillatura di diversi elementi in cucina.
- Per la sigillatura di giunti in silos, cisterne, container, sistemi sotto vuoto e reti di aria compressa.
- Per l'incollaggio di pannelli e coperture del tetto.
- Per l'incollaggio di costruzioni soggette a vibrazioni.
- Per l'esecuzione dei giunti di dilatazione e il risanamento dei giunti esposti alla muffa.
- Per l'incollaggio e la sigillatura di diversi tipi di materiali nell'industria automobilistica e nelle costruzioni navali.

DATI TECNICI

Sigillante fresco

Base		polimeri ibridi MS
Forma		pasta
Modalità di essiccazione		con l'umidità dell'aria
Peso specifico		1500 ± 40 kg/m ³
Tempo di reticolazione superf.	23 °C/50 % umid. rel.	25 ± 5 min.
Tempo di essiccazione	23 °C/50 % umid. rel.	2-3 mm / giorno
Temperatura di applicazione		da +5 °C a +30 °C

Sigillante essiccato

Durezza Shore	ISO 868	35-40
Variazione di volume	ISO 10563	< 1,9 %
Resistenza a trazione	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Modulo E 100 %	ISO 8339	> 0,7 MPa
Allungamento a rottura	ISO 8339	150-250 %
Resistenza a trazione	ISO 37	2-2,3 MPa
Allungamento a rottura	ISO 37	200-400 %
Resistenza alla temperatura		da -40 °C a +90 °C

ISTRUZIONI D'USO

Prima dell'applicazione si consiglia di effettuare un test di presa del sigillante sul supporto.

Preparazione della superficie:

La superficie del giunto deve essere asciutta, solida e pulita senza residui di polvere o grasso. Togliere tutte le parti sfaldate o poco aderenti.

Preparazione del giunto e della cartuccia:

- Per una migliore presa sulle superfici porose si raccomanda l'uso del primer TTK SEAL silicone & hybrid primer.
- Per realizzare meglio i giunti, applicare sui loro bordi il nastro autoadesivo.
- Tagliare la parte superiore della cartuccia e avvitare la punta. Tagliare la punta in base allo spessore del giunto ed infine inserirla nella pistola. A interruzione del lavoro o al cambio cartuccia rilassare la leva della pistola e tirare indietro il pistone.
- L'applicazione deve essere il più possibile uniforme.
- Infine, prima che venga a crearsi la reticola, livellare il sigillante con la spatola TTK SEAL smoothing tool o con un dito, previamente bagnati nel prodotto levigante TTK SEAL smoothing agent. Importante: premere bene il sigillante sulla superficie da sigillare.
- Togliere subito il nastro autoadesivo prima che il sigillante cominci a indurire.
- Dopo l'utilizzo pulire gli attrezzi da lavoro e il sigillante fresco con il detergente TTK CLEAN PROTECT tool cleaner. Togliere il sigillante indurito prima meccanicamente e in secondo luogo con il detergente per il silicone indurito TTK CLEAN PROTECT silicone remover o TTK CLEAN PROTECT universal cleaner.

Corretto dimensionamento dei giunti di dilatazione

Per ottenere le ottimali proprietà elastiche del sigillante è importante rispettare il corretto rapporto tra spessore e profondità del giunto che è pari a 2 : 1, o al massimo 1 : 1. Il silicone non deve aderire al fondo del giunto bensì alle pareti. A tal proposito utilizzare il nastro di supporto inerte TTK SEAL back filling tape. Lo spessore minimo del giunto è di 6 mm, quello massimo invece di 20 mm.

Profondità dell'giunto (mm)	Spessore del giunto (mm)						
	4	6	8	10	12	15	20
6		8,3	6,2	5,0	4,2		
8			4,7	3,7	3,1	2,5	
10				3,0	2,5	2,0	1,5
12					2,1	1,7	1,2
15						1,3	1,0
20							0,7

La tabella indica i metri lineari di giunti sigillati con una confezione di 290 ml di prodotto in rapporto a profondità e spessore del giunto.

CONFEZIONAMENTO

- Cartuccia da 290 ml.
- Sacchetto da 600 ml.

STOCCAGGIO

15 mesi per cartucce e 18 mesi per sacchetti, in luogo asciutto a temperatura tra +5 °C e +25 °C, nell'imballaggio originale intatto.

INFORMAZIONI SU SALUTE, SICUREZZA, GESTIONE E RIMOZIONE

Ulteriori informazioni relative alla sicurezza, la gestione sicura, l'attrezzatura per la protezione personale e la rimozione del prodotto sono riportate nella scheda di sicurezza a disposizione su richiesta. La scheda di sicurezza è inoltre reperibile dal tuo rappresentante di vendita TKK.

AVVERTENZA

Le nostre istruzioni si basano su indagini approfondite e sull'esperienza. Considerando le specifiche condizioni e modalità di applicazione si consiglia di eseguire delle prove preliminari prima di applicare il prodotto.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com