



SIGILLANTE PERMANENTEMENTE ELASTICO CON ECCELLENTE CAPACITÀ DI ADESIONE SULLA MAGGIOR PARTE DEI MATERIALI SILICEI, VETRO E ALLUMINIO. IDONEO PER LA SIGILLATURA DI PARTI ESPOSTE AD ALTE TEMPERATURE.

PROPRIETÀ

- Mantiene caratteristiche elastiche a sollecitazioni costanti fino a 250 °C, occasionalmente anche fino a 300 °C.
- Non cola nelle applicazioni verticali.
- Ottima adesione a vetro, ceramica, superfici smaltate, alluminio e vetro profilato.
- Buone proprietà meccaniche.
- Resistente agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento.
- Resistente a varie sostanze chimiche.
- Non adatto per la sigillatura di lamiere stagnate.
- Rilascia acido acetico durante l'indurimento.
- Colore: rosso e nero.
- Adatto per applicazioni industriali.
- Non adatto per la sigillatura di elementi che sono permanentemente esposti a carburanti.

UTILIZZO

- Adatto per la sigillatura di parti sottoposte ad alte temperature, ad esempio motori, per la sigillatura di elementi termici presenti in vari dispositivi, per tubi di scarico.

DATI TECNICI

Sigillante fresco

Base		siliconi acetici
Aspetto		pasta
Meccanismo di indurimento		mediante l'umidità dell'aria
Peso specifico		1070 ± 10 [rosso], 1020 ± 10 [nero] kg/m ³
Tempo di formazione della membrana	23 °C/50 % di umid. rel.	20 min.
Tempo di indurimento	23 °C/50 % di umid. rel.	1-2 mm/giorno
Resistenza al flusso	ISO 7390	0 mm
Temperatura di applicazione		tra +5 °C e +40 °C

Sigillante indurito

Durezza shore A	ISO 868	20-30
Resistenza alla trazione	ISO 8339	0,5-0,6 MPa
Modulo E 100 %	ISO 8339	< 0,7 MPa
Allungamento a rottura	ISO 8339	100-200 %
Resistenza alla trazione	ISO 37	> 1,60 MPa
Allungamento a rottura	ISO 37	250-350 %

Variazione di volume	ISO 10563	< 10 %
Recupero elastico	ISO 7389	> 90 %
Resistenza alla temperatura		tra -40 °C e +250 °C, occasionalmente fino a +300 °C

APPLICAZIONE

Prima dell'uso si consiglia di eseguire una prova di adesione per verificare l'adesione del sigillante al substrato.

Preparazione della superficie:

La superficie del giunto deve essere asciutta, dura, pulita, priva di polvere e grasso. Rimuovere tutte le parti separate e scarsamente attaccate.

Preparazione dei giunti e del tubetto:

- Se desiderate giunti dall'aspetto curato, applicate un nastro adesivo di protezione (masking tape) sui bordi.
- Rimuovete il tappo dal tubetto e praticate un piccolo foro sulla sua punta.
- Fissate il beccuccio in dotazione al tubetto. Prima di fissarlo, assicuratevi di aver tagliato la punta del beccuccio in base alla larghezza di giunto desiderata.
- Inserite il tubetto nell'apposito strumento di applicazione a forma di chiave.
- Ruotate lentamente e in modo uniforme lo strumento per far fuoriuscire delicatamente il sigillante dal tubetto e distribuirlo nel giunto.
- Esercitate una pressione costante per garantire una stesura uniforme del sigillante lungo il giunto.
- Una volta applicato, utilizzate uno strumento di lisciatura TKK SEAL o un dito inumidito con acqua saponata per livellare il sigillante prima che si formi la pellicola.
- È fondamentale premere bene il sigillante contro la superficie per ottenere la massima adesione e sigillatura.
- Rimuovete il nastro adesivo prima che il sigillante inizi a indurire.
- Il sigillante fresco e gli utensili si possono pulire con il detergente TKK CLEAN PROTECT per utensili; il sigillante indurito va prima rimosso meccanicamente e poi trattato con un detergente per silicone indurito (TKK CLEAN PROTECT silicone remover) o con il detergente universale TKK CLEAN PROTECT.

CONFEZIONE

- Tubo 60 ml.
- Altre confezioni sono disponibili previo accordo.

CONSERVAZIONE

15 mesi in luogo asciutto e fresco fino a 25 °C all'interno dell'imballaggio originale chiuso.

INFORMAZIONI SULLA SALUTE, LA SICUREZZA E LO SMALTIMENTO

Ulteriori informazioni sulla sicurezza, le istruzioni per l'uso sicuro, i dispositivi di protezione individuale e le informazioni sullo smaltimento sono disponibili nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile su richiesta. Potete richiederne una copia al vostro distributore TKK.

AVVERTENZE

Le istruzioni contenute in questo documento si basano sulle nostre ricerche e sulla nostra esperienza; tuttavia, a causa di specifiche condizioni e metodi di lavoro, vi raccomandiamo di effettuare test preliminari prima di qualsiasi impiego dei nostri prodotti.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com