



ADEZIV ELASTIC ȘI AGENT DE ETANȘARE PE BAZA UNUI POLIMER MS HIBRID, ADECVAT PENTRU LIPIREA ȘI ETANȘAREA MAJORITĂȚII MATERIALELOR

PROPRIETĂȚI

- Aderență excelentă la majoritatea materialelor de construcții și metalice - beton, cărămidă, lemn, aluminiu, fier, oțel inoxidabil, cupru și diferite tipuri de plastic.
- Randament bun chiar și la temperaturi scăzute.
- Nu se scurge prin îmbinările verticale.
- Aderență bună pe suprafețe umede.
- Proprietăți mecanice și duritate excelente.
- Prietenos cu mediul; nu conține solvent, izocianat și silicon.
- Neutru din punct de vedere chimic și inodor.
- Poate fi vopsit cu majoritatea vopselelor și a lacurilor pe bază de epoxid, poliuretan și apă.
- Con tracție de sub 1 % în timpul procesului de întărire.
- Rezistent la efectele atmosferice, lumina UV și la îmbătrânire.
- Nu cauzează coroziune.
- Rezistență chimică:
 - Rezistență chimică bună la: apă, solvenți alifatici, uleiuri minerale, grăsimi, acizi și baze anorganice cu concentrație scăzută;
 - Rezistență chimică slabă la: solvenți aromatici, acizi concentrați, hidrocarburi clorurate.
- Culoare: gri RAL 7030 și alb; alte culori disponibile la cerere.

TESTE ȘI CERTIFICATE

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EN 1186, EN 13130 în CEN/TS 14234

EMICODE EC 1+

Class A+

CE

test fungicid

pentru utilizare în industria alimentară

test de emisii

test de emisii

MOD DE UTILIZARE

- Pentru lipirea pervazurilor și a canalelor.
- Pentru montarea și etanșarea diferitelor elemente de bucătărie.
- Pentru etanșarea îmbinărilor în silozuri, cisterne de depozitare, containere, sisteme de vid și rețele de aer comprimat.
- Pentru lipirea plăcilor și a învelitorilor de acoperiș.
- Pentru lipirea structurilor supuse vibrațiilor.

- Produsul este recomandat pentru etanșarea și repararea îmbinărilor în încăperi în care se poate forma mucegai.
- Pentru etanșarea și lipirea diferitelor materiale din industria automobilelor și a construcțiilor navale.

DATE TEHNICE

Agent de etanșare proaspăt

Bază		polimer MS hibrid
Aspect		pastă
Mecanism de întărire		prin umiditatea aerului
Greutate specifică		1500 ± 40 kg/m ³
Timp de formare a crustei	23 °C/50 % umiditate rel.	25 ± 5 min.
Timp de întărire	23 °C/50 % umiditate rel.	2-3mm/zi
Temperatura de aplicare		între +5 °C și +30 °C

Agent de etanșare întărit

Duritate Shore A	ISO 868	35-40
Modificarea volumului	ISO 10563	< 1,5 %
Rezistență la tragere	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Modul E 100 %	ISO 8339	> 0,7 MPa
Alungire la rupere	ISO 8339	150-250 %
Rezistență la tracțiune	ISO 37	2-2,3 MPa
Alungire la rupere	ISO 37	200-300 %
Rezistența la temperatură		între -40 °C și +90 °C

MOD DE APLICARE

Înainte de utilizare, se recomandă efectuarea unui test pentru verificarea aderenței etanșantului la substrat.

Pregătirea suprafeței

Suprafața îmbinării trebuie să fie uscată, dură, curată, fără praf și grăsimi.

Îndepărtați toate piesele separate și atașate necorespunzător.

Pregătirea îmbinării și a cartușului

- Pentru o bună aderență pe materiale poroase, utilizați silicon de TKK SEAL silicone & hibrid primer.
- Dacă doriți ca îmbinările să arate frumos, lipiți marginile cu o bandă de mascare.
- Tăiați cartușul în partea de sus și înșurubați duza, care trebuie tăiată în funcție de lățimea îmbinării, apoi introdusă în pistol. În timpul pauzelor de lucru, eliberați mânerul pistolului și trageți pistonul înapoi.
- Materialul de etanșare trebuie aplicat cât mai uniform posibil.
- La final, utilizați o unealtă de netezire TKK SEAL - un instrument de netezire sau un agent de netezire TKK SEAL, folosind un deget înmuiat în săpun pentru a nivela materialul de etanșare înainte să înceapă să se formeze crusta. Este foarte important să apăsați bine materialul de etanșare pe suprafața care urmează a fi etanșată.
- Scoateți banda de mascare înainte ca materialul de etanșare să înceapă să se întărească.
- Materialul de etanșare proaspăt și uneltele pot fi curățate cu agentul de curățare a uneltelor TKK CLEAN PROTECT; materialul de etanșare întărit trebuie îndepărtat mai întâi mecanic și apoi cu un agent de curățare pentru silicon întărit - agent de îndepărtare a siliconului TKK CLEAN PROTECT sau agent de îndepărtare universal TKK CLEAN PROTECT.

Dimensionarea corectă a rosturilor de dilatare:

Pentru o elasticitate optimă a unui etanșant, raportul corect lățime: adâncime este foarte important. Raportul este de 2:1, maximum 1:1. Materialul de etanșare nu trebuie să adere la partea inferioară a spațiului între îmbinări, ci numai la părțile laterale ale acestuia. Acest lucru poate fi realizat cu ajutorul

benzii de umplere a părții din spate TKK SEAL. Lățimea minimă și maximă a îmbinării este de 6 mm și, respectiv, 20 mm.

Lungime îmbinare (mm)	Lățime îmbinare (mm)						
	4	6	8	10	12	15	20
6		8,6	6,4	5,6	4,6		
8			4,9	3,8	3,2	2,6	
10				3,1	2,6	2,1	1,6
12					2,2	1,8	1,2
15						1,3	1,0
20							0,8

Tabelul indică câți metri liniari de îmbinări se pot etanșa cu un cartuș de 300 ml în raport cu lățimea și adâncimea îmbinării.

CONȚINUT

- Cartuș de 300 ml.
- 600 ml etanșant tip salam.

MOD DE DEPOZITARE

15 luni într-un spațiu uscat, la temperaturi cuprinse între +5 °C și +25 °C, în ambalajul inițial închis, iar pentru etanșantul tip salam, 18 luni.

INFORMAȚII CU PRIVIRE LA SĂNĂTATE, SIGURANȚĂ, MANIPULARE ȘI ELIMINARE

Informații suplimentare privind siguranța, instrucțiunile de manipulare în condiții de siguranță și echipamentul individual de protecție, precum și informații privind eliminarea sunt disponibile într-o fișă tehnică de securitate. Fișa cu date tehnice de securitate este disponibilă la cerere. De asemenea, puteți solicita distribuitorului TKK o copie.

AVERTISMENT

Instrucțiunile conținute în acest document se bazează pe cercetarea și experiența noastră. Totuși, datorită condițiilor și metodelor de lucru specifice, vă recomandăm să efectuați teste preliminare înainte de orice aplicare a produselor noastre.



TKK d. o. o. · Srpénica 1, 5224 Srpénica, Slovenia
+386 [0] 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com