



SEAL

# 300 °C ACETIC SILICONE – ТЕМПЕРАТУРНО УСТОЙЧИВ СИЛИКОН



**ТРАЙНО ЕЛАСТИЧНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА С ОТЛИЧНА АДХЕЗИЯ КЪМ ПОВЕЧЕТО СИЛИКАТНИ МАТЕРИАЛИ, СТЪКЛО И АЛУМИНИЙ. ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА УПЛЪТНЯВАНЕ НА ФУГИ, КОИТО ЩЕ СЕ ИЗЛАГАТ НА ПО-ВИСОКИ ТЕМПЕРАТУРИ.**

## СВОЙСТВА

- Запазва еластичните си свойства при постоянно натоварване до 250 °C, а при периодично до 300 °C.
- Не се свлича във вертикалните фуги.
- Отлична адхезия към стъкло, керамика, глазирани повърхности, алуминий и профилирано стъкло [копелит].
- Добри механични характеристики.
- Устойчив на атмосферни влияния, ултравиолетово лъчение и стареене.
- Устойчив на широк спектър от химически вещества.
- Не се препоръчва за уплътнение на поцинкована ламарина.
- При втвърдяването се освобождава оцетна киселина.
- Цвят: червен и черен.
- Подходящ за промишлена употреба.
- Не е подходящ за уплътняване на части, които са в постоянен контакт с гориво.

## ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- За уплътняване на части, които са изложени на високи температури, напр. на двигатели, за уплътняване на топлинни елементи в различни инсталации и за изпускателни тръби.

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Невтвърдена маса

Основа	ацетатни силикон
Форма	паста
Механизъм на втвърдяване	с помощта на влага от въздуха
Специфично тегло	1070 ± 10 [за червена маса], 1020 ± 10 [за останалите цветове] кг/м <sup>3</sup>
Време за засъхване	23 °C/50 % отн. влаж. 20 мин.
Време за втвърдяване	23 °C/50 % отн. влаж. 1-2 мм/ден
Устойчивост на стичане	ISO 7390 0 mm
Температура за полагане	от +5 °C до +40 °C

### Втвърдена маса

Твърдост по Шор A	ISO 868	20-30
Якост на опън	ISO 8339	0,5-0,6 MPa
Модул на еластичност 100 %	ISO 8339	< 0,7 MPa
Удължение при скъсване	ISO 8339	100-200 %

Якост на опън	ISO 37	> 1,60 MPa
Удължение при скъсване	ISO 37	250-350 %
Промяна на обема	ISO 10563	< 10 %
Еластично възстановяване	ISO 7389	> 90 %
Температурна устойчивост		от -40 °C до +250 °C, периодично до +300 °C

## УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Преди употреба препоръчваме да се направи тест за адхезия на уплътнителната маса към основата.

### Подготовка на повърхността:

Повърхността на фугата трябва да бъде суха, твърда, чиста, обезпрашена и обезмаслена. Отстранете всички хлабави и недобре свързани части.

### Подготовка на фугата и флакона:

- Ако искате да получите добре очертани фузи, облепете ги по ръбовете със самозалепваща лента.
- Отрежете върха на флакона над резбата, завинтете дозатора, отрежете го под наклон според ширината на фугата и поставете флакона в пистолета. При прекъсване на работата, както и при смяна на флакона освободете ръчката на ръчния пистолет и издърпайте спусъка назад.
- Нанасяйте уплътнителната маса възможно най-равномерно.
- Накрая заравнете уплътнителната маса с инструмент за заглаждане, по-точно мистрия от TKK SEAL smoothing tool, или я загладете с пръст, намокрен с препарата за заглаждане TKK SEAL smoothing agent, преди да се образувала коричка. Много е важно уплътнителната маса да се притисне добре към уплътняваната повърхност.
- Отстранете незабавно самозалепващата лента, преди уплътнителната маса да започне да се втвърдява.
- Прясната маса и инструментите се почистват с почистващ препарат TKK CLEAN PROTECT tool cleaner, а твърдената маса се отстранява най-напред механично, а след това с препарат за почистване на засъхнал силикон – TKK CLEAN PROTECT silicone remover или TKK CLEAN PROTECT universal cleaner.

## ОПАКОВКА

- Картуш 300 мл.
- Тубичка 60 мл.
- Варел 200 л.
- Възможни са и други опаковки по договаряне.

## СЪХРАНЕНИЕ НА СКЛАД

15 месеца в сухо, хладно помещение при температура до 25 °C, в затворена оригинална опаковка.

## ЗДРАВЕ, БЕЗОПАСНОСТ, МАНИПУЛИРАНЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

Допълнителна информация за безопасността, указания за безопасно манипулиране и личните предпазни средства, както и информация относно депонирането на отпадъците ще намерите в информационния лист за безопасност. Информационен лист за безопасност се предоставя по заявка. Копие можете да получите и от търговския представител на TKK.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Указанията са изгответи на базата на нашите проучвания и опит; въпреки това, поради специфичните условия и методи на работа ви препоръчваме да направите тестове за всеки случай на употреба.

