

TURBO

LEPAK SA BRZIM STVRDNJAVANJEM ZA BRZO SPAJANJE

Visokokvalitetni hibridni lepak i zaptivna masa sa brzim stvrdnjavanjem i odličnim prijanjanjem na širokom spektru površina. Nakon očvršćavanja ostaje trajno elastičan.

SVOJSTVA

- Veoma brzo stvrdnjavanje pri nanošenju u tankom sloju lepka.
- Visoka adheziona čvrstoća.
- Odlična iztiskivost iz kartuše.
- Veoma dobro prijanjanje na različite materijale, čak i ako su blago vlažni.
- Trajno elastičan nakon očvršćavanja.
- Može se farbati sistemima na bazi vode.
- Dobra otpornost na vremenske uslove.
- Izvrsna otpornost na UV zračenje.
- Ne ostavlja mrlje na prirodnom kamenu.
- Pruža izvanredno prijanjanje na svim uobičajenim građevinskim podlogama, uključujući lakirano drvo, različite vrste aluminijuma [AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3], čelik [ST1403, elektrolitički i plamenski pocinkovan], prirodni kamen, širok spektar plastika [polistiren, polikarbonat, PVC, ABS, poliamid, PMMA], stakloplastiku ojačanu epoksijem ili poliestrom i mnoge druge materijale.
- Postiže vezu "prstom čvrsto" za približno 20 minuta.
- Mogućnost podešavanja položaja do 5 minuta nakon nanošenja.
- Boja: bela.

PODRUČJE PRIMENE

- Lepljenje u građevinskoj i metalnoj industriji
- Elastično povezivanje objekata, panela, profila i drugih komponenti na uobičajene podloge
- Zaptivanje i lepljenje u građevinskoj industriji

TEHNIČKI PODACI

Svež lepak

Baza:	hibridni polimer
Izgled:	pasta
Mehanizam očvršćavanja:	uz vlažnost vazduha
Gustina:	1520 ± 10 kg/m ³
Vreme formiranja površinske kore:	23 °C / 50 % rel.vlaž. cca. 5 min
Vreme očvršćavanja:	23 °C / 50 % rel.vlaž. 2-3 mm/dan
Temperatura primene:	od +5 °C do +35 °C

Očvršli lepak

Tvrdoća Shore A:	ISO 868	65 ± 5
Natezna čvrstoća:	ISO 37	cca. 3,8 MPa
Istezanje pri prekidu:	ISO 37	cca. 200 %
Otpornost na temperaturu:		od -40 °C do +90 °C

UPUTSTVO ZA UPOTREBU



- Nanesite lepak direktno iz kartuše.
- Površine koje treba spojiti moraju biti čvrste, čiste, bez masnoće i prašine.
- Za poboljšanje prijanjanja na određenim površinama, nanesite TKK SEAL Silicone & Hybrid primer.

Postupak lepljenja:

- Nanesite lepak pomoću pištolja za kitovanje u ravnomernim trakama ili tačkama [otprilike na svakih 15 cm] na jednu od površina.
- Uvek stavite tačku ili traku u uglovima i duž ivica panela.
- Izbegavajte nanošenje lepka u kontinualnom krugu; umesto toga koristite prekinute linije.
- Pritisnite spojene površine zajedno i lagano kucnite gumeni čekićem. Po potrebi podržite spojene delove.
- Na upijajućim ili poroznim površinama sa tankim slojem lepka, spoj će biti ručno čvrst za oko 20 minuta i potpuno nosiv nakon otprilike 3 sata.
- Deblji slojevi lepka ili neupijajuće površine produžavaju vreme sušenja.

PAKOVANJE

- 290 ml kartuša

SKLADIŠTENJE

- 15 meseci na suvom mestu na temperaturi između 5 °C i 25 °C, u originalno zatvorenoj ambalaži.

ZDRAVLJE, BEZBEDNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne bezbednosne informacije, uputstva za sigurno rukovanje, informacije o ličnoj zaštitnoj opremi i informacije o odlaganju mogu se naći u bezbednosnom listu. Bezbednosni list dostupan na zahtev. Kopiju istog možete takođe dobiti od svog prodajnog predstavnika TKK.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših ispitivanja i iskustava. Međutim, zbog specifičnih uslova i radnih metoda preporučujemo preliminarna ispitivanja za svaki slučaj upotrebe.



TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 384 13 00, tkk.si